

JTS-315LA

Kotoučová pila
Kotúčová píla
Körfűrészgép
Pilarka tarczowa

CZ Návod k obsluze
(překlad původního návodu)
SK Návod na obsluhu
(preklad pôvodného návodu)
HU Használati útmutató
(eredeti használati útmutató fordítása)
PL Instrukcja obsługi
(tłumaczenie oryginalnej instrukcji)



man_121-JTS-315LA_A4ob_Kotoučová píla_CZ+SK+HU+PL_v1.6

Výrobce / Výrobca / Gyártó / Producent:
JPW (Tool) AG
Tämperlistrasse 5
CH-8117 Fällanden
Switzerland
Phone +41 44 806 47 48
Fax +41 44 806 47 58
jetinfo.eu@waltermeier.com
www.jettools.com

Distributor / Distribútor / Forgalmazó / Dystrybutor:
IGM nástroje a stroje s.r.o.
Ke Kopanině 560, 252 67, Tachoměřice, Praha-západ
Česká republika
Tel: 220 950 910 Fax: 220 950 911
Email: prodej@igm.cz
www.igm.cz

CE-ES-Prohlášení o shodě

Výrobek: Kotoučová pila

JTS-315LA
Typové číslo: 10001910AM

Značka: JET

Výrobce:
TOOL FRANCE SARL, 9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Na vlastní zodpovědnost Tímto prohlašujeme, že tento produkt vyhovuje následujícím předpisům:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

Konstruováno ve shodě s:

** EN ISO 12100:2010

EN 61029-1:2009+A11 : 2010 / EN 61029-2-1:2012
EN 55014-1:2006+A1+A2 / EN 55014-2: 1997+A1+A2
EN 61000-3-2 :2014 / EN 61000-3-3 : 2013

Technickou dokumentaci zpracoval:
Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-03-06 Christophe SAINT SULPICE, General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

CZ - Česky

Návod k obsluze (překlad původního návodu)

Vážený zákazníku,

Mnohokrát děkujeme za důvěru, kterou jste nám prokázali při nákupu nového stroje JET. Tato příručka byla připravena pro majitele a uživatele **JET JTS-315LA Kotoučové pily** pro bezpečnost při montáži, provozu a údržbě. Prosíme, přečtěte si pečlivě a podrobně informace obsažené v tomto návodu k obsluze a průvodních dokladech. Stroj JET používejte dle tohoto návodu a instrukcí a získáte tak jeho maximální živostnost a výkon. Dodržujte bezpečnost práce.

Přejeme Vám mnoho pracovních i osobních radostí při práci se strojem JET.

Obsah

1. Prohlášení o shodě

2. Záruka

3. Bezpečnost

Poučení
Obecné bezpečnostní pokyny
Rizika

4. Specifikace stroje

Technická data
Hlučnost
Součást balení
Popis stroje

5. Přeprava a uvedení do chodu

Přeprava a vyložení
Montáž
Odsávání prachu
Elektrická přípojka
Uvedení do chodu

6. Práce se strojem

7. Nastavení

Výměna a montáž pilového kotouče
Montáž rozvíracího klínu
Montáž ochranného krytu pily
Vysunutí a naklápění kotouče
Nastavení podélného pravítka
Nastavení 90° dorazu
Seřízení rovnoběžnosti kotouče

8. Údržba a kontrola

9. Řešení problémů

10. Ochrana životního prostředí

11. Bezpečná práce

1. Prohlášení o shodě

Prohlašujeme, že tento výrobek je v souladu se směrnicí a normou uvedenou na předchozí straně tohoto manuálu.

2. Záruka

Firma IGM nástroje a stroje s.r.o. se vždy snaží dodat kvalitní a výkonný produkt. Uplatnění záruky se řídí platnými obchodními podmínkami a Záručními podmínkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o.

3. Bezpečnost

3.1 Poučení

Tento stroj je určen k řezání dřeva, dřevěných materiálů a měkkých plastů.

Řezání jiných materiálů je zakázáno, může být povoleno v konkrétních případech pouze po konzultaci a písemném povolení od dodavatele. Neřežte kov.

Obrobek musí umožnit bezpečně být podáván, podpírán a veden.

Neřežte kulaté obrobky bez použití vhodných přípravků, nebo bez pevného upnutí. Pilový kotouč může obrobek otočit.

Správné používání zahrnuje i dodržování pravidelných provozních a údržbových prací, které jsou popsány v tomto manuálu. Na stroji mohou pracovat pouze osoby obeznámené s jeho provozem, údržbou a jsou si vědomi možných rizik. Dodržujte minimální věk určený podle zákona.

Stroj může být používán pouze v dokonalém technickém stavu. Při práci na pile, musejí být namontovány všechny bezpečnostní a ochranné prvky.

Vedle návodu k obsluze dodržujte také bezpečnostní pokyny a zvláštní předpisy vaší země a obecně uznávaná technická pravidla týkající se provozu dřevoobráběcích strojů.

Za poškození vyplývající z nevhodného zacházení neodpovídá výrobce ani dodavatel. Riziko nese každý uživatel sám.

3.2 Obecné bezpečnostní pokyny



Použití může být při nevhodném zacházení nebezpečný, proto se musí dodržovat vhodná obecná technická pravidla.

Kompletně si přečtěte návod k obsluze a ujistěte se, že jste všemu porozuměli, než začnete pracovat na stroji.



Skladujte tento návod ke obsluze v blízkosti stroje a chraňte jej před nečistotami a vlhkostí a při prodeji stroje jej předejte novému majiteli. Na stroji nejsou dovoleny žádné změny ani přestavba stroje.

Denně před začátkem práce přezkoušejte bezproblémový chod stroje a funkci ochranných krytů. V jiném případě stroj nepoužívejte a odpojte jej od zdroje elektrické energie.

Dlouhé vlasy chraňte čepicí nebo sítkou na vlasy, nenoste volné oblečení.

Před prací se strojem odložte kravatu, prsteny, hodinky, náramky a ostatní šperky. Rukávy si vyhrňte nad lokty.

Noste pouze pracovní obuv, v žádném případě nenoste obuv pro volný čas nebo sandále. Vždy noste vhodný pracovní oděv.



Vždy používejte ochranné brýle, ochranu sluchu a ochranu proti prachu.



Nepoužívejte rukavice při práci se strojem.



Pro bezpečnou manipulaci s pilovým kotoučem si vezměte pracovní rukavice.

Dodržujte kapitolu „11. Bezpečná práce“ v tomto manuálu.

Zkontrolujte, že směr otáčení kotouče na stroji je správný.

Nezačínejte řezat, dokud pilový kotouč není v plné rychlosti.

Zkontrolujte, že zastavení kotouče není delší než 10 sekund.

Netlačte ze strany na kotouč, abyste ho zastavili.

Zajistěte, aby se kulatý obrobek při řezání nekroutil.

Používejte vhodný stůl a jeho rozšíření pro těžké a velké obrobky. Během obrábění vždy pevně držte a vedte obrobky.

Věnujte zvláštní pozornost návodu na snížení rizika zpětného rázu.

Dodaný rozpěrný klín musí být vždy použitý na stroji. Vzdálenost kotouče od klínu nesmí být větší než 5 mm.

Neprovádějte žádné operace, na které není tento stroj určen, např. nepoužívejte pilu na řezání kulatiny a palivového dříví. Neprovádějte žádné řezy od ruky. Nikdy nedávejte ruce kolem nebo přes pilový kotouč.

Při řezání úzkého obrobku (menší než 120 mm) použijte podavač, nebo přítlačné dřevo. Podavačem, nebo přítlačným dřevem musíte podávat obrobek do řezu, dokud je pilový kotouč v záběru.

Vždy použijte podélné pravítko pro odříznutí kusu obrobku.

Nedoporučujeme použití pily na řez drážky. Ujistěte se, že malé odřezky obrobku nebudou chyceny a vyhozeny pilovým kotoučem. Odstraňte zaseknutý kus obrobku pouze tehdy, když je motor vypnutý a stroj se úplně zastavil.

Namontujte stroj tak, aby byl dostatečný prostor pro bezpečný provoz a manipulaci s obrobkem. Udržujte vnitřek skříně čistý. Očistěte kryt pilového kotouče a hubici odsávání.

Dbejte na správné osvětlení na pracovišti. Stroj je navržen pro práci v interiéru a má být umístěn na rovné a pevné podlaze. Ujistěte se, že napájecí kabel Vám nebrání při práci, abyste o něj nezakopli.

Nikdy nepoužívejte napájecí kabel k přenášení stroje. Nevystavujte napájecí kabel teplu, oleji ani ostrým rohům. Netahejte za kabel, abyste jej odpojili od elektřiny.

Udržujte pracovní plochu čistou, bez odřezků, oleje, nebo nečistot.

Buďte pozorní! Práci věnujte svou plnou pozornost. Dělejte práci s rozumem.

Udržujte ergonomickou polohu těla. Udržujte vyvážený postoj ve všech případech.

Pokud se stroj nepoužívá, odpojte jej od zdroje elektrické energie.

Před jakoukoliv údržbou nebo výměnou příslušenství, odpojte stroj od zdroje elektrické energie

Před spuštěním stroje se ujistěte, že jsou ze stroje odstraněny všechny nástroje a pomůcky.

Se strojem nepracujte, když jste unavený. Nikdy nepracujte pod vlivem omamných látek, jako alkohol nebo drogy. Buďte si vědomý, které léky mohou změnit vaši chování.



Buďte pozorní na pohyb dětí kolem stroje v chodu.

Nikdy nesahejte dovnitř stroje, když je v provozu, nebo ještě se pořád zastavuje.

Nikdy nenechávejte běžící stroj bez dozoru. Pokud opouštíte pracovní prostor, stroj vždy vypněte.



Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých kapalin nebo plynů. Zjistěte si nařízení pro hašení a včasné požární varování, např. provoz a umístění hasicího přístroje.

Nikdy nepoužívejte stroj ve vlhkém prostředí a nevystavujte jej vodě.

Dřevěný prach je výbušný, a také představuje riziko pro zdraví. Zejména z tvrdého dřeva, jako je buk a dub, jsou v prachu karcinogenní látky. Vždy používejte vhodné zařízení na odsávání prachu.

Před obráběním, odstraňte hřebíky a další cizí těles z obrobku.

Specifikace týkající se maximální nebo minimální velikosti musí být dodrženy. Řezy tenké a tenkostěnného obrobku: řežte pouze s jemnými pilovými zuby.

Nikdy neřežte několik obrobků najednou a také svazky obsahující několik jednotlivých kusů. Hrozí riziko úrazu, pokud jsou jednotlivé kusy zachyceny pilovým kotoučem, mohou být vyvrženy.

Při řezání kulatého obrobku používejte vhodný přípravek proti otáčení obrobku.

Nikdy neřežte dřevo obsahující tyto materiály: lana, nitky, šňůry, kabely a dráty.

Netlačte příliš na pilu. Bude mít čistější řez a práce s ní bude bezpečnější. Používejte pilu i kotouče v rozsahu, pro které jsou určeny. Piliny a odřezky neodstraňujte, dokud se stroj úplně nezastaví.

Nikdy nesundávejte kryt pilového kotouče -nebezpečí vážného úrazu!

Nestavte se na stroj.

Připojení a opravy na elektrické instalaci může být provedena pouze kvalifikovaným elektrikářem.



Prodlužovací kabely vždy zcela rozviňte.

Poškozený elektrický kabel ihned vyměňte.

Nepoužívejte stroj, pokud vypínač ON-OFF nefunguje správně.

Použití jiného příslušenství, než je doporučeno v tomto návodu může být nebezpečné. Než budete provádět jakékoli úpravy, nebo nastavení, údržbu stroje odpojte ho od zdroje napájení.



Při výměně pilového kotouče se ujistěte, že je správně rozvřací klín. Tloušťka rozvřacího klínu musí být mezi tloušťkou těla pilového kotouče a šířkou řezu.

Ujistěte se, že je kotouč vhodný pro materiál obrobku.

Používejte pouze pilové kotouče podle EN 847-1.

Nikdy nepoužívejte pilové kotouče z High Speed Steel (HSS).

Okamžitě vyměňte poškozený, nebo vadný pilový kotouč.

Poškozený pracovní stůl musí být vyměněn.

3.3 Rizika

Při použití pily podle manuálu budou některá nebezpečí stále existovat.

Pohybující se kotouč může při práci způsobit úraz.

Otupený pilový kotouč může způsobit zranění.

Zaseknutí obrobků může vést ke zranění. Piliny a prach jsou zdraví nebezpečné. Noste vhodné oblečení a ochranné prostředky, jako jsou ochranné brýle, chrániče sluchu a respirátor. Použijte vhodný systém pro odsávání prachu.

Použití nesprávného síťového napájení nebo poškozeného napájecího kabelu může vést k úrazům způsobeným elektřinou.



4. Specifikace stroje

4.1 Technická data

Rozměry stolu	550 x 800 mm
Zadní prodloužení stolu	400 x 800 mm
Max. průměr kotouče	315 mm
Upínací otvor kotouče	30 mm
Tloušťka kotouče	1,8 - 2,2 mm
Tloušťka rozvřacího klínu	2,3 mm
Otáčky	50 Hz 2800 ot./min
Max. řezná výška 90°/45°	83/60 mm
Naklápění kotouče	90° - 45°
Průměr odsávací hubice	100 mm
Výška pracovního stolu	850 mm
Váha	46 kg

Napájení	230V ~ L / N / PE 50 Hz
Příkon motoru	2000W S6-40%
Referenční proud	8,88A S6-40%
Připojka (H07RN-F),	4G1,5 mm ²
Jištění	16A
Ochranná třída	F

Druhy zatížení elektrických motorů

- S1** - Trvalé zatížení
- S2** - Krátkodobý chod (pauzy s vypnutým motorem pro vychladnutí)
- S6** - Přerušované zatížení (zátěž střídá s volnoběžnými otáčkami)

4.2 Hlučnost

Stanoveno podle EN ISO 3744 (Tolerance 4 dB)
Obrobek překližka 16 mm:

Hladina akustického tlaku (dle EN ISO 3746):	
Volnoběžné otáčky	LwA 93,67 dB (A)
Provozní otáčky	LwA 103,53 dB (A)

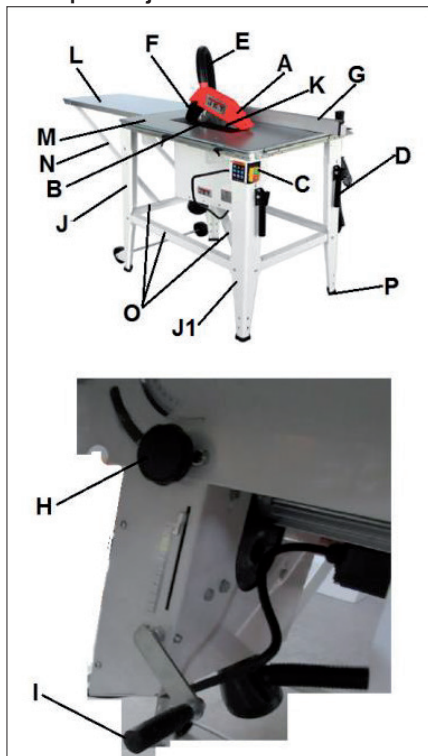
Hladina akustického tlaku (dle EN ISO 11202):	
Volnoběžné otáčky	LpA 82,9 dB (A)
Provozní otáčky	LpA 92,9 dB (A)

Uvedené hodnoty jsou emisní úrovně a nemusí být vnímána jako bezpečná provozní úroveň. Tato informace má umožnit uživateli, aby lépe odhadl nebezpečí a rizika.

4.3 Součást balení

Stojan pod pilu
Zadní prodloužení stolu
Podélné pravítko
Kotouč ø315 mm / ø30 mm upínání
Rozvřací klín
Kryt pily
Odsávací hubice s hadicí
2 kolečka
2 madla pro přesun
Podavač
Sada nářadí
Návod k obsluze
Seznam náhradních dílů

4.4 Popis stroje



Obr. 1

- A...Kryt pilového kotouče
- B...Stolní vložka
- C...Bezpečnostní vypínač
- D...Madla pro přesun
- E...Hadice na odsávání prachu
- F...Rozvírací klín
- G...Podélné pravítko
- H...Rukojeť na sklápění kotouče
- I...Klika na zvednutí kotouče
- J...Nohy stojanu
- K...Kotouč
- L...Zadní přídatný stůl
- M...Stůl stroje
- N...Vzpěra zadního stolu
- O...Vzpěra nohou
- P...Gumová nožička
- R...Hřídel pro kola
- S...Odsávací hubice
- T...Motor
- U...Vzpěra

5. Přeprava a uvedení do chodu

5.1 Přeprava a vyložení

Nikdy nezvedejte kryt kotouče.

Pilový kotouč musí být zakrytý během přepravy.

Stroj je určen k provozu. Umístěte ho v suchých místnostech a musí stát na stabilní a pevné rovině.

Z důvodu přepravy není stroj zcela zkompletován

VAROVÁNÍ:

Aby nedošlo ke zranění, pokud není stroj zcela zkompletován, nepokoušejte se ho zapojit do elektrické sítě a zapnout. Dokud nebude řádně a zcela zkompletován.

5.2 Montáž

Sestavte stroj podle pokynů v tomto manuálu. Pouze pokud budete postupovat přesně podle pokynů zařízení, bude vyhovovat bezpečnostním předpisům a může být bezpečně uvedeno do provozu.

Pokud si všimnete jakéhokoli poškození při přepravě, při rozbalování, obraťte se neprodleně na svého dodavatele. Nezapojte stroj!

Zlikvidujte balení ekologickým způsobem.

Všechny povrchy chráněné proti rzi očistěte jemným rozpouštědlem.

Nářadí na montáž pily:

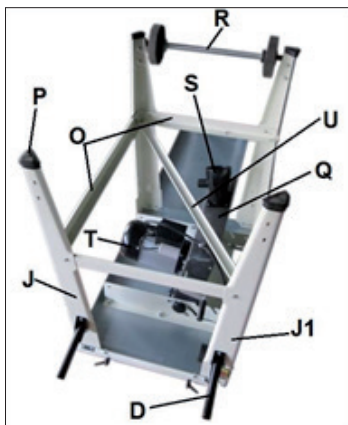
- křížový šroubovák
- klíč 22 mm
- klíč 16 mm
- klíč 10 mm
- klíč 8 mm
- vnitřní šestihranný 6mm klíč
- pár pracovních rukavic

Montáž stojanu:

Pro montáž stojanu je bezpodmínečně nutné, aby patka s otvorem (J1) pro vypínač byla správně namontována na levé přední straně (viz Obr. 1 a Obr. 2).

Volně zašroubujte boční vzpěry (O) a nohy (J, J1). Poté namontujte podpěru (U).

Namontujte čtyři gumové nožičky (P) na nohy.

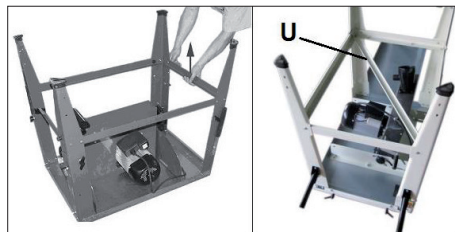


Obr. 2

Vložte krátké příčnický (Obr. 3) a utáhněte matice.

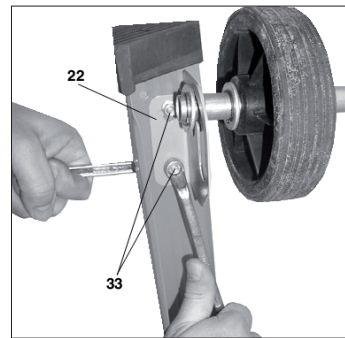
Pozor:

Podpěru (U) nainstalujte, jako je znázorněno na Obr. 3.



Obr. 3

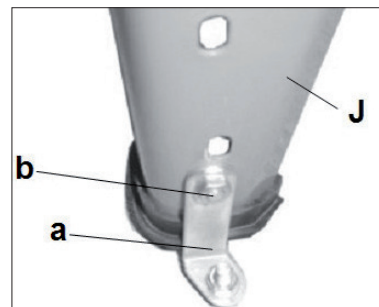
Vevnitř namontujte uchycení šasi (22) k zadní noze (J) pomocí 4 šroubů (33), viz Obr. 4.



Obr. 4

Otočte pilu vzhůru nohama a položte ji na nohy.

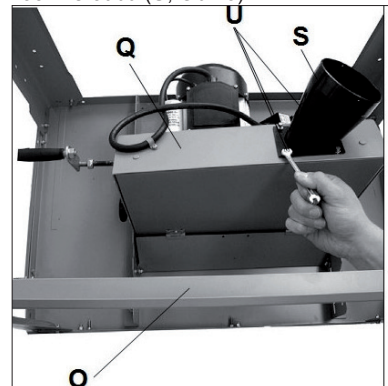
Před použitím musí být pila bezpečně přišroubována k dodané kovové úhlové konzole. Kovová konzola (a) musí být připevněna k nohám (J) šroubem (b), jak je znázorněno na Obr. 5.



Obr. 5

Montáž vyústky odsavače prachu:

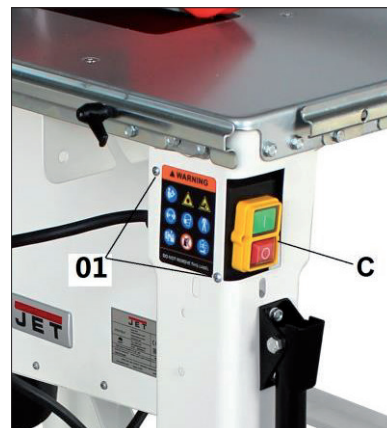
Připojte vyústku ke spodku boxu na piliny (Q) pomocí 4 šroubů (U, Obr. 6).



Obr. 6

Montáž bezpečnostního stop vypínače:

Vložte stop vypínač (C, Obr. 7) do otvoru v noze a utáhněte pomocí 2 šroubů (01).



Obr. 7

Montáž pilového kotouče:

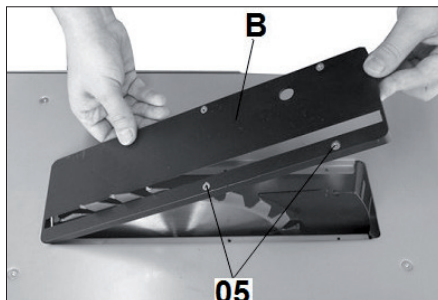
viz kapitola 7.1

Montáž rozvíracího klínu:

viz kapitola 7.2

Montáž vložky stolu:

Vsuňte vložku do stolu (B, Obr. 8) a utáhněte pomocí 4 šroubů (05).



Obr. 8

Montáž krytu kotouče:

viz kapitola 7.3

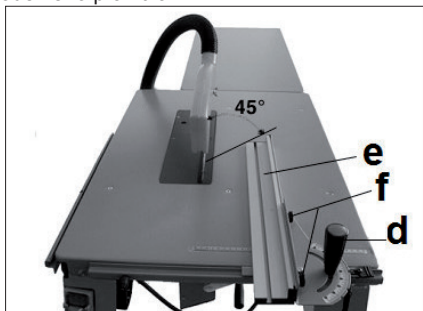
Montáž držáku pro podélné pravítko:

Připevněte držák podélného pravítka k přední straně stolu stroje pomocí:

- 2 šroubů M6X20
- 2 matic M6
- 2 podložek

Montáž podélného pravítka:

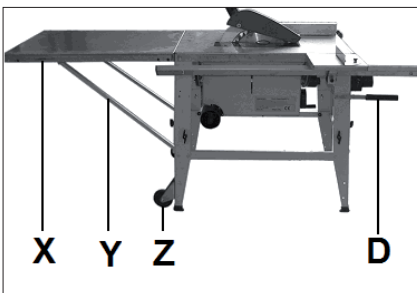
Namontujte hliníkový profil (e, Obr. 9) pomocí 2 šroubů a 2 křídlových matic (f) na tělo podélného pravítka.



Obr. 9

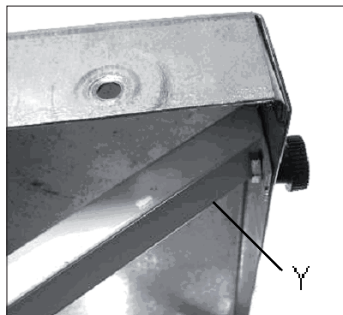
Montáž zadního prodloužení stolu:

Namontujte zadní prodloužení stolu (X, Obr. 10).



Obr. 10

Připevněte dvě podpěrné vzpěry (Y, Obr. 11). Vyrovněte stůl do roviny a dotáhněte matice.



Obr. 11

5.3 Odsávání prachu

Před uvedením stroje do provozu musí být napojen na odsávání prachu. Odsávání by měl začít automaticky, aby se zapnulo samé při rozběhu stroje.

Připojte hadici na ochranný kryt nad kotoučem.

Pro odsávání lze připojit 100mm hadici.

5.4 Elektrická přípojka

Elektrický kabel, stejně jako elektrická přípojka, musí odpovídat předpisům.

Síťové napětí a frekvence musí souhlasit s údaji na stroji.

Elektrická přípojka musí mít pojistku 16A

Používejte pouze el. kabel s označením H07RN-F.

Opravy a úpravy elektrické přípojky smí provádět pouze elektrikář.

5.5 Uvedení do chodu

Pomocí zeleného tlačítka ON se stroj zapíná a pomocí červeného OFF (C, Obr. 1) se stroj vypíná.

6. Práce se strojem

Správná pracovní pozice:

Před strojem mimo oblast řezu.

Uchopení obrobku:

Ruce položte mimo oblast řezu rovně na obrobek. Obrobek vedte ve směru linie řezu.

Obrobek posouvajte rovnoměrně, nestáčejte jej na hranu, řez vedte rovnoběžně s podélným pravítkem.

Široké a dlouhé obrobky podepřete.

Obsluha:

Vždy dodržujte bezpečnostní pokyny a řiďte se platných předpisů.

Před spuštěním pily se ujistěte, že pilový kotouč a ochranné kryty jsou ve správné poloze.

Pilový kotouč musí dosáhnout maximálních otáček než začnete řezat.

Pozor:

Před zahájením řezání by jste měli zkontrolovat stav pilového kotouče. Řezejte pouze ostrým a nepoškozeným pilovým kotoučem.

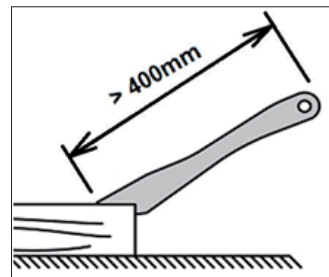
Nikdy nepoužívejte kotouče s menší řeznou rychlostí než jsou otáčky stroje.

Používejte prodloužení stolu a pomůcky pro práci s náročnými obrobky. Dbejte na to, aby byly obrobky řádně upevněny.

Neprovádějte žádné řezy od ruky.

Nepoužívejte kotoučovou pilu na drážkování a žlábkování.

Při řezání malých kusů (menších než 120 mm) použijte podavač (Obr. 12), nebo podávací dřívko.



Obr. 12

Ujistěte se, že malé odřezky obrobku nebudou chyceny a vyhozeny pilovým kotoučem.

Odstranění zaseknutých kusů dřeva je možné pouze, když je motor vypnutý a kotouč se úplně zastavil.

Dbejte zvláštní pozornost riziku zpětného rázu.

Rozvírací klín musí být vždy namontován.

Při použití stroje dbejte na pokyny - viz příloha A (Bezpečná práce):

- A1 - podélný řez
- A2 - podélný řez malého obrobku
- A3 - příčný řez s podélným pravítkem
- A4 - řez s podavačem

7. Nastavení

Obecná poznámka:

Nastavení a seřízení stroje pro práci můžete provádět pouze po bezpečném vypnutí stroje a zabezpečení jeho náhodného zapnutí - vytažením elektrické přípojky ze zásuvky.

7.1 Výměna a montáž pilového kotouče

Kotouč musí splňovat technické specifikace. **Používejte pouze pilové kotouče podle EN 847-1.**

Před montáží zkontrolujte, zda kotouče nemají vady (trhliny, zlomené zuby, nejsou ohnuté, pokroucené). Nepoužívejte vadné pilové kotouče.

Zuby pilového kotouče musí směřovat do řezu (dolu).

Vždy používejte vhodné ochranné rukavice, při manipulaci s pilovým kotoučem.

VAROVÁNÍ:

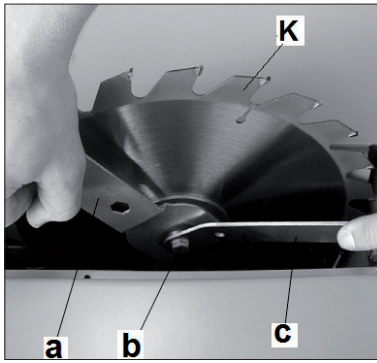
Výměnu pilového kotouče provádějte pouze je-li stroj vypojen z elektrické sítě.

Odstraňte ochranný kryt pily (A, Obr. 1) a vložku stolu (B).

Vysuňte pilový kotouč do nejvyšší polohy.

Umístěte kontra-klíč (a) na přírubu pilového kotouče (Obr. 13).

Pomocí klíče (c) povolte šroub (b) ve směru otáčení pilového kotouče.

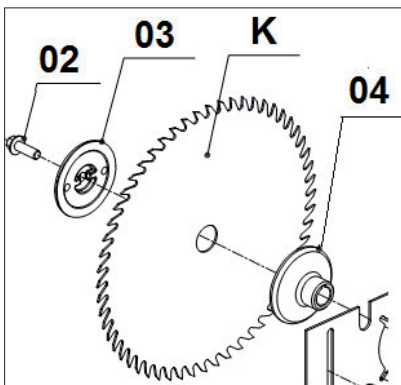


Obr. 13

Odstraňte pilový kotouč (K, Obr. 14) z příruby (04) a vytáhněte směrem nahoru.

Před nasazením nového pilového kotouče důkladně očistěte přírubu.

Namontujte a upevněte nový pilový kotouč zpátky, a to přesně v opačném pořadí.



Obr. 14

Postup montáže (Obr. 14):

- jisticí šroub (02)
- středící příruba (04)
- pilový kotouč (K)
- jisticí příruba (03)

Namontujte vložku stolu a ochranný kryt pily.

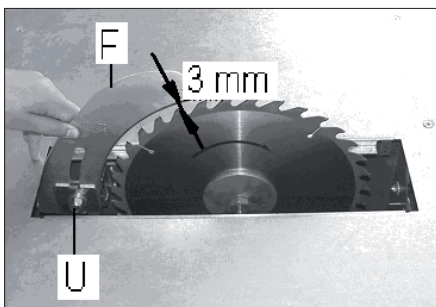
Před opětovným zahájením práce s pilou se ujistěte, že jsou všechna bezpečnostní zařízení správně namontována a v dobrém provozním stavu.

7.2 Montáž rozvíracího klínu

Rozvírací klín musí být vždy namontovaný.

Vytáhněte el. kabel ze zásuvky!

Rozvírací klín (F, Obr. 15) musí být vždy upevněn matkou (U).



Obr. 15

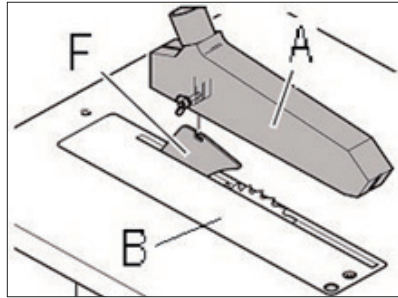
Nastavte mezeru mezi zuby kotouče a rozvíracím klínem 2 až 5 mm.

Dobře dotáhněte matice (U).

7.3 Montáž ochranného krytu pily

Ochranný kryt pily musí být vždy namontován.

Upevněte ochranný kryt pily (A, Obr. 16) pomocí 1 šroubu, 1 podložky a 1 křídlové matice na rozvírací klín (F).



Obr. 16

Ochranný kryt pily musí být spuštěn až k obráběnému obrobku, aby zakryl co možná nejlépe zuby pily.

7.4 Vysunutí a naklápění kotouče

Nastavení kotouče nesmí být nikdy provedeno, pokud je stroj v provozu.

K výškovému nastavení použijte přední páku (I, Obr. 1).

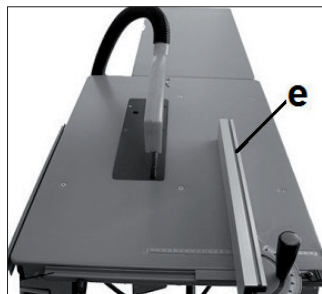
Pro naklopení kotouče použijte naklápěcí páku (H, Obr. 1). Utáhněte knoflík na zámku ve vybrané poloze.

Po přenastavení spouštějte pilu opatrně.

7.5 Nastavení podélného pravítka

Nikdy nepřenasťovujte podélné pravítko za chodu pily.

Namontujte hliníkový profil (e, Obr. 17) pomocí 2 šroubů a 2 křídlových matic (F, Obr. 18) na tělo podélného pravítka



Obr. 17

Poznámka:

Délka a výška podélného pravítka mohou být nastaveny.

Řezání širokých obrobků provádějte pomocí podélného dorazu (Obr. 17)

Řezání malých obrobků (šířka menší než 120 mm) provádějte s položeným hliníkovým profilem podélného pravítka (Obr. 18)



Obr. 18

Po přenastavení spouštějte stroj opatrně.

7.6 Nastavení 90° dorazu

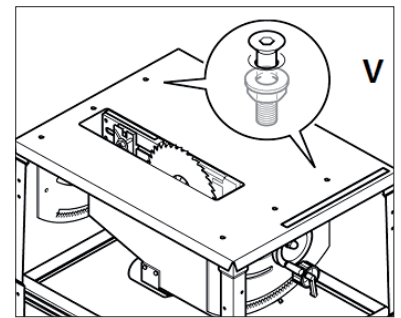
Koncový doraz 90° je nastaven z výroby.

Je-li potřeba: Vytáhněte el. kabel ze zásuvky a nově nastavte doraz na 90°.

7.7 Seřízení rovnoběžnosti kotouče

Pilový kotouč je nastaven rovnoběžně z výroby.

Je-li potřeba: Vytáhněte el. kabel ze zásuvky, uvolněte šrouby na povrchu stolu (V, Obr. 19) a nově nastavte pilu.



Obr. 19

8. Údržba a kontrola

Obecná poznámka:

Nastavení a seřízení stroje pro práci můžete provádět pouze po bezpečném vypnutí stroje a zabezpečení jeho náhodného zapnutí - vytažením elektrické přípojky ze zásuvky.

Připojení a opravy na elektrické instalaci může být provedena pouze kvalifikovaným elektrikářem.

Při nefunkčnosti nebo poruše stroje, pilového kotouče nebo bezpečnostních prvků, prosíme, kontaktujte kvalifikovaný servis.

Čištění:

Pravidelně čistěte stroj.

Denně vyzkoušejte funkci odsávání.

Udržujte vnitřek skříně čistý od pilin a prachu.

Všechny bezpečnostní prvky a části musí být po opravě, údržbě nebo čištění namontovány zpátky na stroj.

Poškozené ochranné kryty okamžitě vyměňte.

Pilový kotouč:

Vytáhněte el. kabel ze zásuvky.

Pěči o pilový kotouč světe pouze pověřené osobě.

Poškozené ochranné kryty okamžitě vyměňte.

Pravidelně kontrolujte vznik nedokonalostí na pilovém kotouči.

Používejte pouze nepoškozené pilové kotouče.
Tupé pilové kotouče ihned vyměňte.

Elektrická stop brzda motoru:

Pokud je doba zastavení po vypnutí vypínače delší než 10 sekund musí se stroj seřídít.
Obratťe se na dodavatele stroje.

9. Řešení problémů

Motor se nespustí

- * Není proud - zkontrolujte napájení a pojistku.
- * Poškozený motor, vypínač nebo kabel může vyměnit elektrikář.

Velké vibrace stroje.

- * Stroj stojí nakřivo – nastavte stojan rovně.
- * Zašpiněný pilový kotouč – vyčistěte kotouč, příruby a matice.
- * Poškozený řemen – ihned vyměňte.
- * Poškozený pilový kotouč – ihned vyměňte.
- Řez není přesně kolmý
- * Špatně nastavený 90° doraz – zkontrolujte a nastavte správně.

Obrobek svírá doraz

- * Doraz není rovnoběžně s pilovým kotoučem – zkontrolujte a nastavte správně.
- * Křivý obrobek – zvolte jiný rovný obrobek.
- * Příliš velký přitlačný tlak – snižte přitlačný tlak.

Kotouč kopl materiál zpět

- * Doraz není vodorovně s pilovým kotoučem.
- * Není namontován rozvírací klín.

Špatný řez kotouče (roztřepení obrobek)

- * Špatně zvolený pilový kotouč.
- * Špatně namontovaný pilový kotouč.
- * Tupý pilový kotouč.
- * Nehomogenní obrobek.
- * Příliš vysoký přitlačný tlak.

10. Ochrana životního prostředí

Chraňte životní prostředí.

Zařízení obsahuje materiály, které mohou být využity nebo recyklovány. Prosíme, nechte to na specializované instituce.



11. Bezpečná práce

Viz. příloha A

- A1 - podélný řez
- A2 - podélný řez malého obrobku
- A3 - příčný řez s podélným pravítkem
- A4 - řez s podávačem

CE-ES-Prehlásenie o zhode

Výrobek: Kotoučová pila

JTS-315LA
Typové číslo: 10001910AM

Značka: JET

Výrobca:
TOOL FRANCE SARL, 9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Na vlastnú zodpovednosť Týmto prehlasujeme, že tento produkt vyhovuje nasledujúcim predpisom:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

Skonštruované v zhode s:

** EN ISO 12100:2010

EN 61029-1:2009+A11 : 2010 / EN 61029-2-1:2012
EN 55014-1:2006+A1+A2 / EN 55014-2: 1997+A1+A2
EN 61000-3-2 :2014 / EN 61000-3-3 : 2013

Technickú dokumentáciu vypracoval::

Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-03-06 Christophe SAINT SULPICE, General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France







SK - Slovensky

Návod na obsluhu (preklad pôvodného návodu)

Vážený zákazník,

Veľmi ďakujeme za dôveru, ktorú ste nám preukázali pri nákupe nového stroja JET. Táto príručka bola pripravená pre majiteľov a používateľov **JET JTS-315LA Kotúčovej píly** pre bezpečnosť pri montáži, prevádzke a údržbe. Prosíme, prečítajte si starostlivo a podrobne informácie obsiahnuté v tomto návode na obsluhu a sprievodných dokladoch. Stroj JET používajte podľa tohto návodu a inštrukcií a získajte tak jeho maximálnu životnosť a výkon. Dodržiavajte bezpečnosť pri práci.

Prajeme Vám veľa pracovných aj osobných radostí pri práci so strojom JET.

Obsah	dodávateľa.	
1. Prehlásenie o zhode	Nerežte kov.	
2. Záruka	Obrobok musí umožniť byť bezpečne podávaný, podpieraný a vedený. Nerežte okrúhle obrobky bez použitia vhodných prípravkov, alebo bez pevného upnutia. Pílový kotúč môže obrobok otočiť.	Vždy používajte ochranné okuliare, ochranu sluchu a ochranu proti prachu.
3. Bezpečnosť		 
Poučenie		Pri práci so strojom nepoužívajte rukavice.
Všeobecné bezpečnostné pokyny		
Riziká		Pre bezpečnú manipuláciu s pílovým kotúčom si vezmite pracovné rukavice.
4. Špecifikácie stroja	Správne používanie zahŕňa aj dodržiavanie pravidelných prevádzkových a údržbových prác, ktoré sú popísané v tomto návode. Na stroji môžu pracovať iba osoby oboznámené s jeho prevádzkou, údržbou a sú si vedomí možných rizík. Dodržujte minimálny vek určený zákonom.	Dodržujte kapitolu „11. Bezpečná práca“ v tomto návode.
Technické údaje	Stroj môže byť používaný iba v dokonalom technickom stave. Pri práci na pile musia byť namontované všetky bezpečnostné a ochranné prvky.	Skontrolujte, že je smer otáčania kotúča správny.
Hlučnosť	Okrem návodu na obsluhu dodržiavajte aj bezpečnostné pokyny a špeciálne predpisy vašej krajiny a všeobecne uznávané technické pravidlá týkajúce sa prevádzky drevoobrábacích strojov.	Nezačínajte rezať, kým pílový kotúč nedosiahne plnú rýchlosť.
Súčasť balenia	Za poškodenie vyplývajúce z nevhodného zaobchádzania nezodpovedá výrobca ani dodávateľ. Riziko nesie každý užívateľ sám.	Skontrolujte, že zastavenie kotúča nie je dlhšie než 10 sekúnd.
Popis stroja	3.2 Všeobecné bezpečnostné pokyny	Netlačte zo strany na kotúč, aby ste ho zastavili.
5. Preprava a uvedenie do prevádzky		Zaistite, aby sa guľatý obrobok pri rezaní nekrútil.
Preprava a vyloženie	Stroj môže byť pri nevhodnom zaobchádzaní nebezpečný, preto sa musia dodržiavať vhodné všeobecné technické pravidlá.	Používajte vhodný stôl a rozšírenie pre ťažké a veľké obrobky.
Montáž	Kompletne si prečítajte návod na obsluhu a uistite sa, že ste všetkému porozumeli, skôr než začnete pracovať na stroji.	Počas obrábania vždy pevne držte a vedte obrobky.
Odsávanie prachu		Venujte špeciálnu pozornosť návodu na zníženie rizika spätného rázu.
Elektrická prípojka		Dodaný rozvierač musí byť vždy použitý na stroji. Vzdialenosť kotúča od klinu nesmie byť viac ako 5 mm.
Uvedenie do prevádzky		Nevykonávajte žiadne operácie, na ktoré nie je tento stroj určený, napr. nepoužívajte pílu na rezanie guľatiny a palivového dreva.
6. Práca so strojom		Nevykonávajte žiadne rezy od ruky. Odstráňte zaseknutý kus obrobku len vtedy, keď je motor vypnutý a stroj sa úplne zastavil.
7. Nastavenie		Nikdy nedávajte ruky okolo alebo cez pílový kotúč.
Výmena a montáž pílového kotúča		Namontujte stroj tak, aby existoval dostatočný priestor pre bezpečnú prevádzku a manipuláciu s obrobkom.
Montáž rozvieračieho klinu		Udržujte vnútro skrine čisté. Očistite kryt pílového kotúča a hubicu odsávania.
Montáž ochranného krytu píly		Dbajte na správne osvetlenie pracoviska.
Vysunutie a naklápanie kotúča		Uistite sa, že napájací kábel Vám nebráni pri práci, aby ste o neho nezakopli.
Nastavenie pozdĺžneho pravitka		Nikdy nepoužívajte napájací kábel k prenášaniamu
Nastavenie formátovacieho stola		
Nastavenie 90° dorazu		
Nastavenie rovnobežnosti kotúča		
8. Údržba a kontrola		
9. Riešenie problémov		
10. Ochrana životného prostredia		
11. Bezpečná práca		
1. Prehlásenie o zhode		
Prehlasujeme, že tento výrobok je v súlade so smernicou a normou uvedenú na predchádzajúcej strane tohto manuálu.		
2. Záruka		
Firma IGM nástroje a stroje s.r.o. sa vždy snaží dodať kvalitný a výkonný produkt. Uplatnenie záruky sa riadi platnými obchodnými podmienkami a Záručnými podmienkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o.		
3. Bezpečnosť		
3.1 Poučenie		
Tento stroj je určený na rezanie dreva, drevených materiálov a mäkkých plastov. Rezanie iných materiálov je zakázané, môže byť povolené v konkrétnych prípadoch iba po konzultácii a písomnom povolení od		
	Pred prácou so strojom odložte kravatu, prstene, hodinky, náramky a ostatné šperky. Rukávy si vyhrňte nad lakte. Noste len pracovnú obuv, v žiadnom prípade nenoste voľnočasovú obuv alebo sandále	

stroja. Nevystavujte napájací kábel teplu, oleju, ani ostrým rohom. Neťahajte za kábel, aby ste ho odpojili od zdroja elektrickej energie. Udržujte pracovnú plochu čistú, bez odrezkov, oleja a nečistôt.

Buďte pozorní! Práci venujte svoju plnú pozornosť. Robte prácu s rozumom. Udržujte ergonomickú polohu tela. Udržujte vyvážený postoj vo všetkých prípadoch. Ak sa stroj nepoužíva, odpojte ho od zdroja elektrickej energie.

Pred akoukoľvek údržbou alebo výmenou príslušenstva, odpojte stroj od zdroja elektrickej energie.

Pred spustením stroja sa uistite, že sú z neho odstránené všetky nástroje a pomôcky.

So strojom nepracujte, keď ste unavený. Nikdy nepracujte pod vplyvom omamných látok, ako alkohol alebo drogy. Buďte si vedomý, ktoré lieky môžu zmeniť vaše správanie.



Buďte pozorní na pohyb detí okolo stroja v prevádzke.

Nikdy nešiahajte do vnútra stroja, keď je v prevádzke, alebo sa zastavuje.

Nikdy nenechávajte stroj v prevádzke bez dozoru. Keď opúšťate pracovný priestor, stroj vždy vypnite.



Nepoužívajte stroj v blízkosti horľavých kvapalín a plynov. Zistite si nariadenie pre hasenie a včasné požiarne varovanie, napr. prevádzku a umiestnenie hasiaceho prístroja. Nikdy nepoužívajte stroj vo vlhkom prostredí a nevystavujte ho vode.

Drevený prach je výbušný a tiež predstavuje riziko pre zdravie. Najmä v tvrdom dreve, ako je buk a dub, sú v prachu karcinogénne látky. Vždy používajte vhodné zariadenie na odsávanie prachu.

Pred obrábaním, odstráňte kince a ďalšie cudzie telesá z obrobku.

Špecifikácie týkajúce sa maximálnej alebo minimálnej veľkosti musia byť dodržané. Tenké rezy a rezy tenkostenného obrobku: reže len jemnými pílovými zubami.

Nikdy nerezte niekoľko obrobkov naraz a ani zväzky obsahujúce niekoľko jednotlivých kusov. Hrozí riziko úrazu, ak sú jednotlivé kusy zachytené pílovým kotúčom, môžu byť vymrštené.

Pri rezaní okrúhleho obrobku používajte vhodný prípravok proti otáčaniu obrobku. Nikdy nerezte drevo obsahujúce tieto materiály: laná, nitky, šnúry, káble a drôty.

Netlačte príliš na pílu. Rez bude čistejší a práca s ňou bude bezpečnejšia. Používajte pílu aj kotúče v rozsahoch, pre ktoré sú určené. Piliny a odrezky neodstraňujte, ak sa stroj úplne nezastavil.

Nikdy neskladajte kryt pílového kotúča -nebezpečenstvo vážneho úrazu!

Nestúpajte na stroj.

Pripojenie a opravy na elektrickej inštalácii môžu byť vykonávané iba kvalifikovaným elektrikárom.



Predlžovacie káble vždy úplne rozviňte.

Poškodený elektrický kábel ihneď vymeňte.

Nepoužívajte stroj, ak vypínač ON-OFF nefunguje správne.

Použitie iného príslušenstva, než je odporúčané v tomto návode môže byť nebezpečné. Skôr než budete vykonávať akékoľvek úpravy, alebo nastavenia a údržbu stroja, odpojte ho od zdroja elektrickej energie.



Pri výmene pílového kotúča sa uistite, že je správne nastavený rozvierací klin. Hrúbka rozvieracieho klinu musí byť medzi hrúbkou tela pílového kotúča a šírkou rezu.

Uistite sa, že je kotúč vhodný pre materiál obrobku.

Používajte iba pílové kotúče podľa EN 847-1.

Nikdy nepoužívajte pílové kotúče z High Speed Steel (HSS).

Ihneď vymeňte poškodený, alebo chybný pílový kotúč.

Poškodený pracovný stôl musí byť vymenený.

3.3 Riziká

Aj pri použití píly podľa návodu na obsluhu budú niektoré riziká stále pretrvávať.

Pohybujúci sa kotúč môže pri práci spôsobiť úraz.

Otupený pílový kotúč môže spôsobiť zranenie.

Zaseknutie obrobkov môže viesť k zraneniu. Piliny a prach sú zdraviu nebezpečné. Noste vhodné oblečenie a ochranné prostriedky, ako sú ochranné okuliare, chrániče sluchu a respirátor. Použite vhodný systém pre odsávanie prachu.

Použitie nesprávneho sieťového napájania alebo poškodeného napájacieho káblu môže viesť k úrazom spôsobeným elektrinou.



4. Špecifikácie stroja

4.1 Technické údaje

Rozmery stola	550 x 800 mm
Zadné predĺženie stola	400 x 800 mm
Max. priemer kotúča	315 mm
Upínací otvor kotúča	30 mm
Hrúbka kotúča	1,8 - 2,2 mm
Hrúbka rozvieracieho klinu	2,3 mm
Otáčky	50 Hz 2800 ot./min
Max. rezná výška 90°/45°	83/60 mm
Naklápanie kotúča	90° - 45°
Priemer odsávacej hubice	100 mm
Výška pracovného stola	850 mm
Váha	46 kg

Napájanie	230V ~ L / N / PE 50 (60) Hz
Príkon motora	2.000W S6-40%
Referenčný prúd	8,88A S6-40%
Prípojka (H07RN-F)	4G1,5 mm ²
Istenie	16A
Ochranná trieda	F

Druhy zaťaženia elektrických motorov

S1 - Trvalé zaťaženie

S2 - Krátkodobá prevádzka (pauzy s vypnutým motorom pre vychladnutie)

S6 - Prerušované zaťaženie (záťaž striedaná s voľnoběžnými otáčkami)

4.2 Hlučnosť

Stanovené podľa EN ISO 3744

(Tolerancia 4 dB)

Obrobok preglejka 16 mm:

Hladina akustického tlaku (podľa EN ISO 3746):

Voľnoběžné otáčky LwA 93,67 dB (A)

Prevádzkové otáčky LwA 103,53 dB (A)

Hladina akustického tlaku (podľa EN ISO 11202):

Voľnoběžné otáčky LpA 82,9 dB (A)

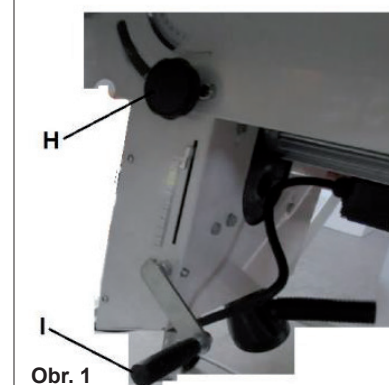
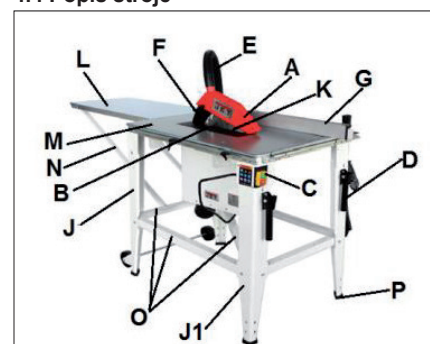
Prevádzkové otáčky LpA 92,9 dB (A)

Uvedené hodnoty sú emisné úrovne a nemusia byť vnímané ako bezpečná prevádzková úroveň. Táto informácia má umožniť užívateľovi, aby lepšie odhadol nebezpečenstvá a riziká.

4.3 Súčasť balenia

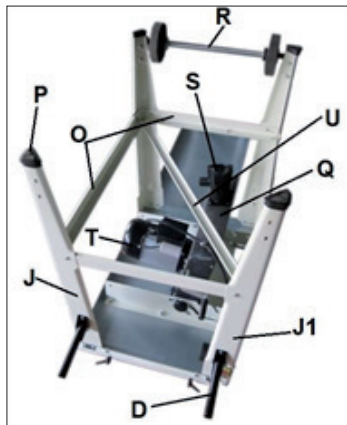
Stojan pod pílu
Zadné predĺženie stola
Pozdĺžne pravítko
Kotúč ø315 mm / ø30 mm upínanie
Rozvierací klin
Kryt píly
Odsávacia hubica s hadicou
2 kolieska
2 držadlá pre presun
Podávač
Sada náradia
Návod na obsluhu
Zoznam náhradných dielov

4.4 Popis stroje



Obr. 1

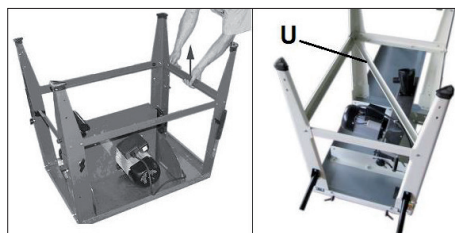
- A...Kryt pílového kotúča
- B...Stolná vložka
- C...Bezpečnostný vypínač
- D... Držadlá pre presun
- E...Hadica na odsávanie prachu
- F...Rozvierací klin
- G...Pozdĺžne pravítko
- H... Rukoväť na sklápanie kotúča
- I... Kľuka na zdvihnutie kotúča
- J...Nohy stojanu
- K...Kotúč
- L...Zadný prídavný stôl
- M...Stôl stroja
- N...Vzpera zadného stola
- O...Vzpera nôh
- P...Gumová nožička
- R... Hriadeľ pre kolesá
- S...Odsávacía hubica
- T...Motor
- U...Vzpera



Obr. 2

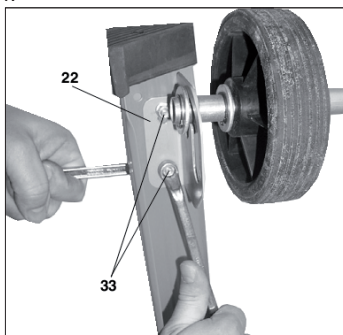
Vložte krátke priečniky (Obr. 3) a utiahnite všetky matice.

Pozor:
Podperu (U) nainštalujte, ako je znázornené na Obr. 3.



Obr. 3

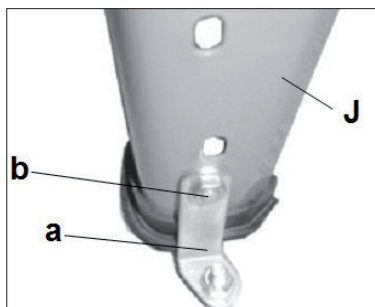
Vo vnútri namontujte uchytenie šasi (22) k zadnej nohe (J) pomocou 4 skrutiek (33), viď Obr. 4.



Obr. 4

Otočte pílu a položte ju na nohy.

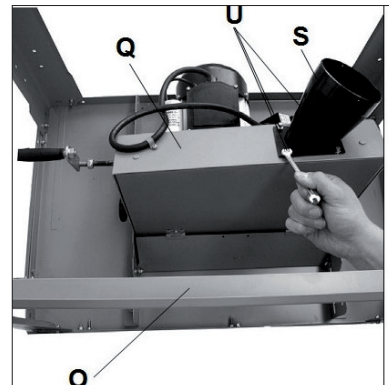
Pred použitím musí byť píla bezpečne priskrutkovaná k dodanej kovovej uhlovej konzole. Kovová konzola (a) musí byť pripevnená k nohám (J) skrutkou (b), ako je znázornené na Obr. 5.



Obr. 5

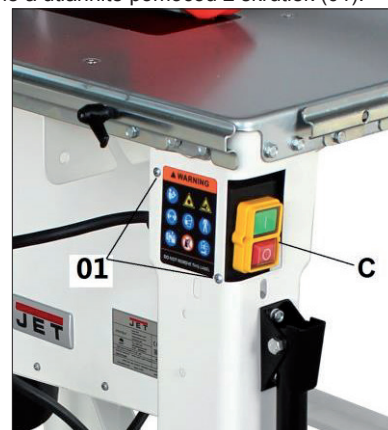
Montáž vyústenia odsávača prachu:
Pripojte vyústenie k spodku boxu na piliny (Q)

pomocou 4 skrutiek (U, Obr. 6).



Obr. 6

Montáž bezpečnostného stop vypínača:
Vložte stop vypínač (C, Obr. 7) do otvoru v nohe a utiahnite pomocou 2 skrutiek (01).



Obr. 7

Montáž pílového kotúča:

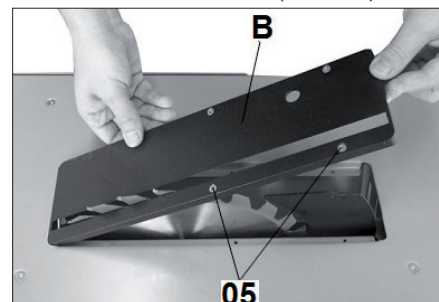
Viď kapitola 7.1

Montáž rozvieracieho klinu:

Viď kapitola 7.2

Montáž vložky stola:

Vsuňte vložku stola do stola (B, Obr. 8)



Obr. 8

Montáž krytu kotúča:

Viď kapitola 7.3

Montáž držiaku pre pozdĺžne pravítko:

Pripevnite držiak pozdĺžneho pravítka k prednej strane stola pomocou:

- 2 skrutiek M6X20
- 2 matíc M6
- 2 podložiek

Montáž pozdĺžneho pravítka:

Namontujte hliníkový profil (e, Obr. 9) pomocou 2 skrutiek a 2 krídlových matíc (f) na telo pozdĺžneho pravítka.

5. Preprava a uvedenie do prevádzky

5.1 Preprava a vyloženie

Nikdy nedvíhajte kryt kotúča.

Pílový kotúč musí byť zakrytý počas prepravy. Stroj je určený k prevádzke. Umiestnite ho v suchých miestnostiach a na stabilnú a pevnú rovinu.

Z dôvodu prepravy nie je stroj úplne skompletizovaný.

VAROVANIE:

Aby nedošlo k zraneniu, ak nie je stroj riadne a úplne skompletizovaný, nepokúšajte sa ho zapojiť do elektrickej siete a zapnúť ho.

5.2 Montáž

Zostavte stroj podľa pokynov v tomto návode.

Len ak budete postupovať presne podľa pokynov, tak zariadenie bude vyhovovať bezpečnostným predpisom a môže byť bezpečne uvedené do prevádzky.

Ak si pri rozbaľovaní všimnete akékoľvek poškodenia z prepravy, obráťte sa okamžite na svojho dodávateľa. Nezapájajte stroj do elektriny!

Zlikvidujte balenie ekologickým spôsobom.

Všetky povrchy chránené proti hrdzi očistite jemným rozpúšťadlom.

Náradie pre montáž píly:

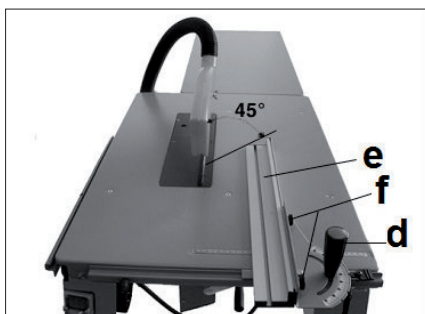
- krížový skrutkovač
- klúč 22 mm
- klúč 16 mm
- klúč 10 mm
- klúč 8 mm
- vnútorný šesťhranný 6mm klúč
- pár pracovných rukavíc

Montáž stojanu:

Je bezpodmienečne nutné, aby pätká s otvorom (J1) pre vypínač bola správne namontovaná na ľavej prednej strane (viď Obr. 1 a Obr. 2).

Voľne zaskrutkujte bočné vzpery (O) a nohy (J, J1). Potom namontujte podperu (U).

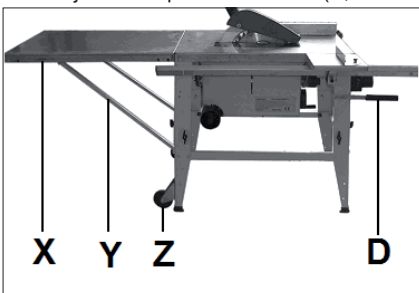
Namontujte štyri gumové nožičky (P) na nohy.



Obr. 9

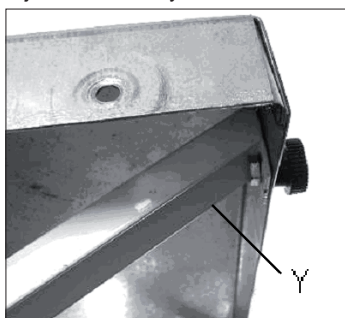
Montáž zadného predĺženia stola:

Namontujte zadné predĺženie stola (X, Obr. 10).



Obr. 10

Pripevnite dve podporné vzpery (Y, Obr. 11.)
Vyrovnajte stôl do roviny a dotiahnite matice.



Obr. 11

5.3 Odsávanie prachu

Pred uvedením stroja do prevádzky musí byť napojený na odsávanie prachu. Odsávanie by malo začať automaticky, aby sa zaplo samé pri rozbehu stroja.

Pripojte hadicu na ochranný kryt nad kotúčom.

Pre odsávanie je možné pripojiť 100mm hadicu.

5.4 Elektrická prípojka

Elektrický kábel, rovnako ako elektrická prípojka, musia zodpovedať predpisom.

Sieťové napätie a frekvencia musia súhlasiť s údajmi na stroji.

Elektrická prípojka musí mať poistku 16A.

Používajte len elektrický kábel s označením H07RN-F.

Opravy a úpravy elektrickej prípojky smie vykonávať iba elektrikár.

5.5 Uvedenie do prevádzky

Pomocou zeleného tlačidla ON sa stroj zapína a pomocou červeného OFF (C, Obr. 1) sa stroj vypína.

6. Práca so strojom

Správna pracovná pozícia:

Pred strojom mimo oblasť rezu.

Uchopenie obrobku:

Ruky položte mimo oblasť rezu rovno na obrobok. Obrobok vedte v smere línie rezu. Obrobok posúvajte rovnomerne, nestáčajte ho na hranu, rez vedte rovnobežne s pozdĺžnym pravítkom.

Široké a dlhé obrobky podprite.

Obsluha:

Vždy dodržiavajte bezpečnostné pokyny a riadte sa platnými predpismi.

Pred spustením píly sa uistite, že pílový kotúč a ochranné kryty sú v správnej polohe.

Pílový kotúč musí dosiahnuť maximálne otáčky, než začnete rezať.

Pozor:

Pred začatím rezania by ste mali skontrolovať stav pílového kotúča.

Režte iba ostrým a nepoškodeným pílovým kotúčom.

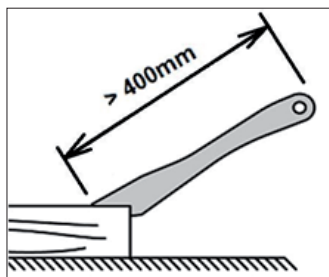
Nikdy nepoužívajte kotúče s menšou reznou rýchlosťou, než sú otáčky stroja.

Používajte predĺženie stola a pomôcky pre prácu s náročnými obrobkami. Dbajte na to, aby boli obrobky riadne upevnené.

Nevykonávajte žiadne rezy od ruky.

Nepoužívajte kotúčovú pílu na drážkovanie a žliabkovanie.

Pri rezaní malých kusov (menších ako 120 mm) použite podávač (Obr. 12), alebo podávacie drevko.



Obr. 12

Uistite sa, že malé odrezky obrobku nebudú chytené a vyhodené pílovým kotúčom.

Odstránenie zaseknutých kusov dreva je možné len, keď je motor vypnutý a kotúč sa úplne zastavil.

Dbajte najmä na riziko spätného rázu.

Rozvierací klin musí byť vždy namontovaný.

Pri použití stroja dbajte na pokyny - pozri prílohu A (Bezpečná práca):

- A1 - pozdĺžny rez
- A2 - pozdĺžny rez malého obrobku
- A3 - priečny rez s pozdĺžnym pravítkom
- A4 - rez s podávačom

7. Nastavenie

Všeobecná poznámka:

Nastavenie stroja pre prácu môžete vykonávať iba po bezpečnom vypnutí stroja a ak je zabezpečené jeho náhodné zapnutie - vytiahnutím elektrickej prípojky zo zásuvky.

7.1 Výmena a montáž pílového kotúča

Kotúč musí spĺňať technické špecifikácie.

Používajte iba pílové kotúče podľa EN 847-1

Pred montážou skontrolujte, či kotúče nemajú chyby (trhliny, zlomené zuby, nie sú ohnuté, či pokrútené). Nepoužívajte chybné pílové kotúče. Zuby pílového kotúča musia smerovať do rezu (dolu).

Vždy používajte vhodné ochranné rukavice pri manipulácii s pílovým kotúčom.

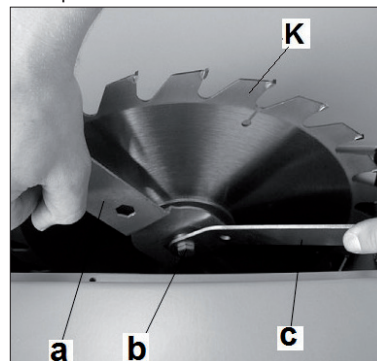
VAROVANIE:

Výmenu pílového kotúča vykonávajte iba, ak je stroj odpojený z elektrickej siete.

Odstráňte ochranný kryt píly (A, Obr. 1) a vložku stola (B).

Vysuňte pílový kotúč do najvyššej polohy. Umiestnite kontra-kľúč (a) na prírubu pílového kotúča (Obr. 13).

Pomocou kľúča (c) povolte skrutku (b) v smere otáčania pílového kotúča.

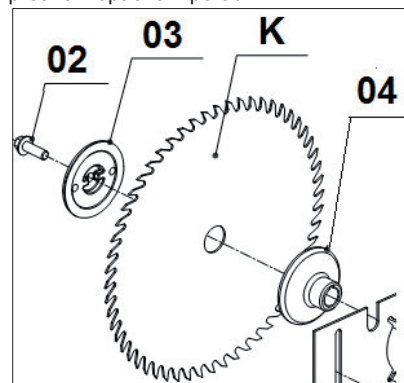


Obr. 13

Odstráňte pílový kotúč (K, Obr. 14) z príruby (04) a vytiahnite smerom hore.

Pred nasadením nového pílového kotúča dôkladne očistite príruby.

Namontujte a upevnite nový pílový kotúč späť a to presne v opačnom poradí.



Obr. 14

Postup montáže (Obr. 14):

- istica skrutka (02)
- strediacia príruha (04)
- pílový kotúč (K)
- istica príruha (03)

Namontujte vložku stola a ochranný kryt píly.

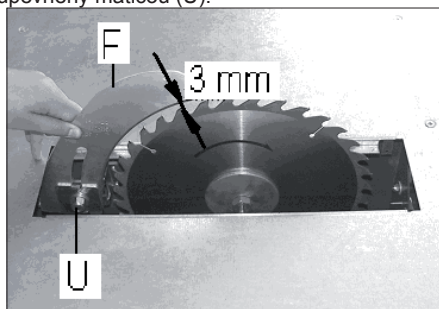
Pred opätovným zahájením práce s pílou sa uistite, že sú všetky bezpečnostné zariadenia správne namontované a v dobrom prevádzkovom stave.

7.2 Montáž rozvieracieho klinu

Rozvierací klin musí byť vždy namontovaný.

Vytiahnite elektrický kábel zo zásuvky.

Rozvierací klin (F, Obr. 15) musí byť vždy upevnený maticou (U).



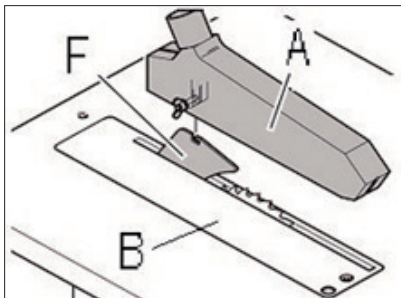
Obr. 15

Nastavte medzeru medzi zubami kotúča a rozvieracím klinom 2 až 5 mm. Dobre dotiahnite matice (U).

7.3 Montáž ochranného krytu píly

Ochranný kryt píly musí byť vždy namontovaný.

Upevnite ochranný kryt píly (A, Obr. 16) pomocou 1 skrutky, 1 podložky a 1 krídlovej matice na rozvierací klin (F).



Obr. 16

Ochranný kryt píly musí byť spustený až k obrábanému obrobku, aby zakryl čo najlepšie zuby píly.

7.4 Vysunutie a naklápanie kotúča

Nastavenie kotúča nesmie byť nikdy vykonané, ak je stroj v prevádzke.

K výškovému nastaveniu použite prednú páku (I, Obr. 1).

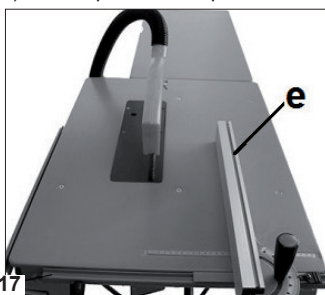
Pre naklopenie kotúča použite naklápaciu páku (H, Obr. 1). Utiahnite gombík na zámku vo vybranej polohe.

Po pre nastavení zapínajte pílu opatrne.

7.5 Nastavenie pozdĺžneho pravítka

Nikdy nenastavujte pozdĺžne pravítko počas prevádzky píly.

Namontujte hliníkový profil (e, Obr. 17) pomocou 2 skrutiek a 2 krídlových matíc (F, Obr. 18) na telo pozdĺžneho pravítka.



Obr. 17

Poznámka:

Dĺžka a výška pozdĺžneho pravítka môžu byť nastavené.

Rezanie širokých obrobkov vykonávajte pomocou pozdĺžneho dorazu (Obr. 17).

Rezanie malých obrobkov (šírka menšia ako 120 mm) vykonávajte s položeným hliníkovým profilom (Obr. 18).



Obr. 18

Po pre nastavení zapínajte pílu opatrne.

7.6 Nastavení 90° dorazu

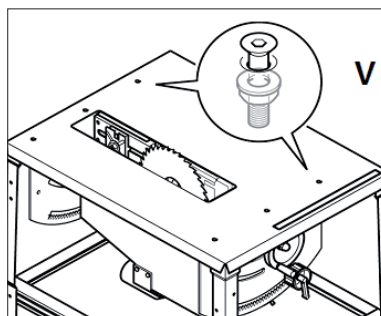
Koncový doraz 90° je nastavený z výroby.

Ak je potreba: Vytiahnite elektrický kábel zo zásuvky a nanovo nastavte doraz na 90°.

7.7 Nastavenie rovnobežnosti kotúča

Pílvy kotúč je nastavený rovnobežne z výroby.

Ak je potreba: Vytiahnete elektrický kábel zo zásuvky, uvoľnite skrutky na povrchu stola (V, Obr. 19) a nanovo nastavte pílu.



Obr. 19

8. Údržba a kontrola

Všeobecná poznámka:

Nastavenie stroja na prácu môžete vykonávať iba po bezpečnom vypnutí stroja a zabezpečení jeho náhodného zapnutia - vytiahnutím elektrickej prípojky zo zásuvky.

Pripojenie a opravy na elektrickej inštalácii môže vykonávať iba kvalifikovaný elektrikár.

Pri nefunkčnosti alebo poruche stroja, pílového kotúča alebo bezpečnostných prvkov, prosíme, kontaktujte kvalifikovaný servis.

Čistenie:

Pravidelne čistite stroj.

Denne vyskúšajte funkciu odsávania.

Udržujte vnútrojšok skine čistý od pilín a prachu.

Všetky bezpečnostné prvky a časti stroja musia byť po oprave, údržbe alebo čistení namontované späť na stroj.

Poškodené ochranné kryty okamžite vymeňte.

Pílvy kotúč:

Vytiahnite elektrický kábel zo zásuvky.

Starostlivosť o pílový kotúč zverte iba poverenej osobe.

Poškodené ochranné kryty okamžite vymeňte.

Pravidelne kontrolujte vznik nedokonalostí na pílovom kotúči.

Používajte iba nepoškodené pílové kotúče. Tupé pílové kotúče ihneď vymeňte.

Elektrická stop brzda motoru:

Ak je doba zastavenia po vypnutí vypínača dlhšia než 10 sekúnd, musí sa stroj nastaviť. Obráťte sa na dodávateľa stroja.

9. Riešenie problémov

Motor sa nespustí

- * Nie je prúd - skontrolujte napájanie a poistku.
- * Poškodený motor - vypínač alebo kábel môže vymeniť elektrikár.

Veľké vibrácie stroja

- * Stroj stojí nakrivo - nastavte stojan rovno.
- * Zašpinený pílový kotúč - vyčistite kotúč, príruby a matice.
- * Poškodený remeň - ihneď ho vymeňte.
- * Poškodený pílový kotúč - ihneď ho vymeňte.

Obrobok zvierá doraz

- * Doraz nie je rovnobežne s pílovým kotúčom - skontrolujte a nastavte správne.
- * Krivý obrobok - zvoľte iný rovný obrobok.
- * Príliš veľký prítlačný tlak - znížte prítlačný tlak.

Kotúč kopol materiál späť

- * Doraz nie je vodorovne s pílovým kotúčom.
- * Nie je namontovaný rozvierací klin.

Zlý rez kotúča (rozstrapkaný obrobok)

- * Nesprávne zvolený pílový kotúč.
- * Nesprávne namontovaný pílový kotúč.
- * Tupý pílový kotúč.
- * Nehomogénny obrobok.
- * Príliš vysoký prítlačný tlak.

10. Ochrana životného prostredia

Chráňte životné prostredie.

Zariadenie obsahuje materiály, ktoré môžu byť využité alebo recyklované. Prosíme, nechajte to na špecializované inštitúcie.



11. Bezpečná práca

Viď Príloha A

A1 - pozdĺžny rez

A2 - pozdĺžny rez malého obrobku

A3 - priečny rez s pozdĺžnym pravítkom

A4 - rez s podávačom

CE-Megfelelőségi nyilatkozat

Gyártmány: Körfűrészgép

JTS-315LA
Típus szám: 10001910AM

Márka: JET

Gyártó:

TOOL FRANCE SARL, 9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Saját felelősségemre, kijelentem, hogy ez a termék megfelel a következő előírásoknak:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

A szabványnak megfelelően tervezték:

** EN ISO 12100:2010

EN 61029-1:2009+A11 : 2010 / EN 61029-2-1:2012
EN 55014-1:2006+A1+A2 / EN 55014-2: 1997+A1+A2
EN 61000-3-2 :2014 / EN 61000-3-3 : 2013

A műszaki dokumentációt előkészítette:

Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-03-06 Christophe SAINT SULPICE, General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

HU - Magyar

Kezelési útmutató (az eredeti fordítása)

Tisztelt ügyfelünk,

Nagyon szépen köszönjük a bennünk vett hitét, amelyet az új JET gép vásárlásával is megmutatott. Ez a kezelési útmutató a **JET JTS-315LA Körfűrészgép** tulajdonosának és használójának van előkészítve a szereléskor, üzemeltetéskor és karbantartáskor végzett munkálatok biztonságossá tételéért. Kérjük, olvassa át gondosan és figyelmesen a kezelési útmutatóban és a kísérő dokumentumokban található az üzemeltetéssel kapcsolatos részletes információkat. A maximális élettartam és teljesítmény érdekében használja a JET gépet ezen útmutató és utasítások szerint. Tartsa be a biztonsági előírásokat.

Sok munkával kapcsolatos és személyes élvezetet kívánunk Önnek a JET-tel való munkavégzés közben.

Tartalom

1 Megfelelőségi nyilatkozat

2. Garancia

3. Biztonság

Oktatás
Általános rendelkezések
Kockázat

4. A gép jellemzői

Műszaki adatok
Zajszint
A csomag tartalma:
A gép ismertetése

5. Szállítás és üzembe helyezés

Szállítás és kicsomagolás
Összeszerelés
Porelszívás
Elektromos csatlakoztatás
Üzembe helyezés

6. Munkavégzés a géppel

7. Beállítások

A körfűrészlap cseréje és felszerelése
A hasítóék felszerelése
A fűrész védőburkolatának felszerelése
A körfűrészlap kitolása és megdöntése
A hosszanti vonalzó beállítása
A 90° ütköző beállítása
A körfűrészlap párhuzamosságának beállítása

8. Karbantartás és ellenőrzés

9. A probléma megoldása

10. Környezetvédelem

11. Munkabiztonság

1. Megfelelőségi nyilatkozat

Kijelentjük, hogy a termék megfelel az irányelvnek és a használati útmutat előző oldalán feltüntetett szabványoknak.

2. Garancia

Az IGM nástroje a stroje s.r.o.vállalat mindig arra törekszik, hogy minőségi és nagy teljesítményű terméket szállítson. A garancia érvényesítése az érvényes Kereskedelmi feltételekkel és az IGM nástroje a stroje s.r.o.vállalat Kereskedelmi és a vállalat garanciális feltételeivel van vezérelve.

3. Biztonság

3.1 Oktatás

Ez a gép csak fa, fához hasonló anyagok illetve műanyag vágására szolgál.
Egyéb anyagok vágása tilos, csak konkrét

esetekben lehet megengedve az eladóval történt konzultáció és az eladó írásos engedélye után.

Ne vágjon fémet vele.
A munkadarabot biztonságosan kell adagolni, megtámasztani és vezetni.

A megfelelő kiegészítők vagy rögzítők nélkül ne vágjon gömbfát rajta. A körfűrészlap a munkadarabot átfordíthatja.

A megfelelő használat magában foglalja a kézikönyvben leírt rendszeres üzemeltetési és karbantartási munkák betartását is. A gépen csak az üzemeltetéssel, a karbantartással megismertetett illetve a lehetséges kockázatokat ismerő személyek dolgozhatnak. Tartsa be a törvényben előírt életkort.

A gépet csak tökéletes műszaki állapotban lehet üzemeltetni. A fűrészgépen való munka közben az összes biztonsági és védő elemeket fel kell szerelni.

A kezelési útmutatón kívül tartsa be a biztonsági utasításokat és az országának sajátos utasításokat is valamint az általánosan ismert műszaki szabályokat, amelyek kapcsolatban vannak a famegmunkáló gépek üzemeltetésével.

A gyártó és a szállító nem vállal felelősséget a nem megfelelő kezeléssel eredő károkért. A kockázat a felhasználót terheli.

3.2 Általános biztonsági előírások



A gép nem megfelelő kezelés esetén veszélyes lehet, ezért be kell tartani a megfelelő általános műszaki előírásokat.

A géppel való munkavégzés előtt teljesen olvassa el a kezelési útmutatót, és teljesen győződjön meg arról, hogy mindent megértett.



Ezt a kezelési útmutatót a szennyeződésektől és a nedvességtől, védett helyen tárolja és eladáskor adja át a gép új tulajdonosának. A gép módosítása vagy átalakítása tilos.

A munka megkezdése előtt minden nap ellenőrizze a gépet az akadálymentes működés és a védőburkolatok szempontjából. Más esetben a gépet ne használja és csatlakoztassa le az elektromos energiaforrástól.

Védje a hosszú haját sapkával vagy hajhálóval, ne viseljen szabad ruhát.

Munka előtt vegye le a nyakkendő, a gyűrűt, az órát, a karkötőt és más ékszert. Az öltözék ujját

tekerje fel a könyökén felülre.

Csak munkacipőt viseljen, semmilyen esetben sem viseljen szabadidő vagy nyitott cipőt. Mindig megfelelő munkaruhát viseljen.



Mindig viseljen arcmaszkot, fülvédőt és védőszemüveget



A gépen való munka közben ne viseljen védőkesztyűt.



A körfűrészlappal való biztonságos manipuláció érdekében viseljen védőkesztyűt.

Tartsa be a 11. fejezetet „Biztonságos munkavégzés”.

Ellenőrizze, hogy a körfűrészlap forgása a gépen megfelelő.

Amíg a körfűrészlap nem éri el a teljes fordulatszámot, addig ne kezdjen el vágni.

Ellenőrizze, hogy a körfűrészlap megállása 10 sec-től nem tart tovább.

Ne hasson a körfűrészlapra oldalról, ahhoz hogy megálljon.

Biztosítsa, hogy a gömbölyű munkadarab ne forduljon el vágás közben.

A nehéz és nagy munkadarabok vágásához használjon megfelelő asztalt és bővítményt. Megmunkálás közben a munkadarabot mindig tartsa és vezesse szilárdan.

Különös figyelmet fordítson a visszarúgás kockázatának csökkentésére vonatkozó utasításokra.

A géppel szállított hasítóéket mindig használja a gépen. A körfűrészlap és a hasítóék között a távolság nem lehet több 5 mm-től.

Ne végezzen semmilyen olyan műveletet, amelyre a gép nincs tervezve, pld. ne használja a gépet gömbfa és tűzifa vágására. Semmilyen vágást ne végezzen kéztől. Sohase végezzen mozgást kézzel a fűrészlap körül vagy felett.

A keskeny munkadarab vágásakor (120 mm kisebb) használja az adagoló, vagy egy darab fát.

Az adagolóval vagy a lenyomó fával addig kell a munkadarabot tolni a vágáshoz, amíg a körfűrészlap forgásban van.

A munkadarab darabolásához mindig használja a hosszanti vezető vonalzót.

Nem javasoljuk a fűrészgépet horony vágására használni.

Meg kell győződni arról, hogy a levágott kisméretű darabokat a körfűrészlap nem fogja elkapni és kidobni.

Az elakadt munkadarabot csak akkor távolítsa el, amikor a motor ki van kapcsolva és a gép teljesen meg van állva.

Úgy helyezze el a gépet, hogy elegendő hely legyen a biztonságos üzemeltetéshez és a munkadarabbal való manipulációhoz.

A gépházat tartsa tisztán. Tisztítsa meg a körfűrészlap burkolatát és az elszívó csontot.

Gondoskodjon a munkahely megfelelő megvilágításáról.

A gép beltéri használatra van tervezve és sima valamint szilárd felületen kell, hogy álljon.

Győződjön meg arról, hogy a tápkábel nem akadályozza munka közben.

Sohase használja a tápkábelt a gép átszállítására. Ne tegye ki a kábelt hőhatás, olaj hatás illetve éles tárgyak hatása alá. Ne húzza a tápkábelt, hogy lecsatlakoztassa a gépet az energiaforrásról.

A munkafelületet tartsa tisztán, levágott darabok, olaj vagy szennyeződés nélkül.

Legyen figyelmes. A munkát teljes figyelemmel végezze. Ésszel végezze a munkát.

Ergonomikus testhelyzetet tartson. Minden esetben álljon kiegyensúlyozottan.

Ha a gépet nem használja, akkor csatlakoztassa le az elektromos energiaforrásról.

Bármilyen karbantartás vagy tartozék cseréje előtt csatlakoztassa le a gépet az elektromos energiaforrásról.

A gép elindítása előtt győződjön meg arról, hogy a gépről el van távolítva minden szerszám és segítő elem.

Ne dolgozzon a gépen, ha fáradt. Sohase dolgozzon kábítószerek hatása alatt, pld. alkohol vagy drog. Legyen tisztában azzal, hogy mely gyógyszerek változtathatják meg viselkedését.



Legyen figyelmes a gyerekek mozgására a működő gép körül.

Sohase nyúljon a működő gép belsejébe, vagy amíg teljesen le nem állt.

Sohase hagyja felügyelet nélkül a működő gépet. Ha el akarja hagyni a munkaterületet a gépet mindig kapcsolja ki.



Ne használja a gépet tűzveszélyes folyadékok vagy gázok közelében. Biztosítsa a tűzoltó készülék valamint tűzvédelmi figyelmeztető berendezés működését, pld. a tűzoltó készülék elhelyezését és működését.

Sohase használja a gépet nedves közegben és ne tegye ki az esőre.

A fa fűrészpor robbanásveszélyes valamint

kockázatot jelent az emberi egészségre. Különösen a kemény fák, mint pld. a bükk és a tölgy, ezek fűrészpora rákkeltő anyagot tartalmaz. Mindig használjon megfelelő porfelszívót.

A megmunkálás előtt a munkadarabból távolítson el minden idegen tárgyat, szöveget.

A maximális vagy a minimális méretekkel kapcsolatos jellemzőket be kell tartani. A vékony és a vékonyfalú munkadarabot csak finom fogazatú fűrészlappal vágja.

Sohase vágjon több darabot egyszerre valamint egyforma darabokból álló köteget. Sérülés veszélye áll fenn, ha egyes darabokat a fűrészlap elkap, akár ki is dobhatja. Gömbfa vágásokor használjon megfelelő kiegészítőt a darab elfordulása ellen.

Sohase vágjon fát, amely a következőket tartalmazza: kőtél, zsineg, vezeték, kábel, cérna.

A munkadarabot ne nyomja túl nagy erővel a fűrészlapra. Tisztább lesz a vágat és a munkavégzés is biztonságosabb lesz. A fűrészgépet és a fűrészlapot a tervezett tartományban használja.

A fűrészport és a levágott darabokat ne távolítsa el, amíg a gép teljesen meg nem áll.

Sohase emelje fel a körfűrészlap burkolatát - súlyos sérülés veszély!

Ne álljon a gépre.

A csatlakoztatást és bármilyen javítást az elektromos telepítésben csak szakképzett villanyszerelő végezhet.



A hosszabbító kábelt teljese tekercselje le.

A sérült tápkábelt azonnal cserélje le.

Ne használja a gépet, ha az ON-OFF kapcsoló nem működik megfelelően.

A használati útmutatóban javasolt kiegészítőknél kívül egyebet ne használjon. Ha bármilyen javítást vagy beállítást, vagy karbantartást akar végezni, a gépet csatlakoztassa le a feszültség forrásáról.



A körfűrészlap cseréjekor győződjön meg arról, hogy a hasítóék megfelelő állapotban van-e. A hasítóék vastagsága a fűrészlap test vastagsága és a vágat szélessége között kell, hogy legyen.

Győződjön meg, hogy a körfűrészlap megfelelő -e a megmunkálandó munkadarab anyagához.

Csak az EN 847-1 szabványnak megfelelő körfűrészlapokat használjon.

Sohase használjon a High Speed Steel (HSS) acélból készült körfűrészlapot.

Azonnal cserélje ki a sérült vagy hibás fűrészlapot.

A sérült munkaasztalt ki kell cserélni.

3.3 Kockázatok

A fűrészgép kezelési útmutató szerinti használata esetében is bizonyos veszélyek folyamatosan fenn állnak.

A forgó körfűrészlap sérülést okozhat.

Az életlen körfűrészlap sérülést okozhat.

A becsípődött munkadarab sérülést okozhat. A fűrészpor és a por az egészségre veszélyes. Viseljen megfelelő munkaruhát és védő felszerelést, mint pld. a védőszemüveg, hallásvédő és arcmaszk. Használjon megfelelő elszívó berendezést.

A nem megfelelő hálózati feszültség vagy a tápkábel sérülése áramütést okozhat.



4. A gép jellemzői

4.1 Műszaki adatok

Az asztal méretei	550 x 800 mm
Hátulso asztal bővítmény	400 x 800 mm
A körfűrészlap max. átmérője	315 mm
A körfűrészlap rögzítése	30 mm
A körfűrészlap vastagsága	1,8 -2,2 mm
Hasítóék vastagsága	2,3 mm
Fordulatszám	50 Hz 2800 ford./perc
Max. vágás magasság	90°/45° 83/60 mm
A körfűrészlap döntésszöge	90° - 45°
Az elszívócsont átmérője	100 mm
A munkaasztal magassága	850 mm
Tömege	46 kg

Feszültség	230V ~ L / N / PE 50 Hz
Motor teljesítmény	2000W S6-40%
Névleges áramerősség	8,88A S6-40%
Vezeték (H07RN-F),	4G1,5 mm ²
Megszakító	16A
Védelmi osztály	F

Az elektromos motor terhelésének típusai

S1- Tartós

S2- Rövid idejű

(Szünetek a motor lehűtésére)

S6- Időszakos terhelés

(a terhelés váltása alapjáratú forgással)

4.2 Zajszint

Az EN ISO 3744 szerint:

(tolerancia 4 dB)

Furnér 16 mm

Az akusztikai nyomás szintje

(EN ISO 3746 szerint):

Alapjáratú fordulatszám LwA 93,67 dB (A)

Üzemelési fordulatszám LwA103,53 dB (A)

Az akusztikai nyomás szintje

(EN ISO 11202 szerint):

Alapjáratú fordulatszám LpA 82,9 dB (A)

Üzemelési fordulatszám LpA103,53 dB (A)

A megadott értékek kibocsátási szintek, és azokat nem szabad biztonságos vagy veszélyes szintnek tekinteni a munka során. Ez az információ lehetővé teszi a felhasználónak, hogy jobban értékelje a veszélyt és a kockázatot.

4.3 A csomag tartalma

Fűrészgép állvány

A asztal hátsó bővítménye

Hosszanti vezető vonalzó

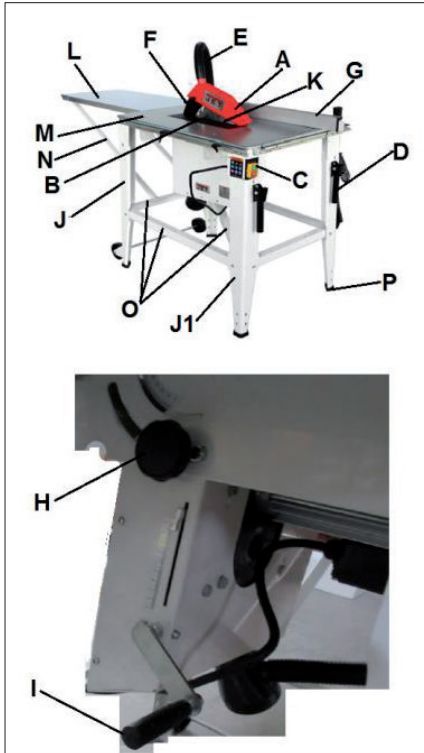
Körfűrészlap ø315 mm / ø30 mm rögzítéssel

Hasítóék

A fűrészlap burkolata

Elszívócsuk tömlővel
2 kerék
2 fogantyú
Adagoló
Szerszámkészlet
Kezelési útmutató
Csere alkatrészek listája

4.4 A gép Ismertetése



1. ábra

A...Körfűrészlap védőburkolat
B...Asztal betét
C...Biztonsági kapcsoló
D...Fogantyú
E...Tömlő
F...Hasítóék
G...Hosszanti vezető vonalzó
H...Kar a körfűrészlap megdöntésére
I...Kar a körfűrészlap felemelésére
J...Állvány lábak
K...Körfűrészlap
L...Hátulso asztalbővítőmény
M...Gépasztal
N...A hátulso asztal támasztója
O...Láb támasztó
P...Gumi lábak
R...Kerék tengely
S...Elszívó csuk
T...Motor
U...Támaszték

5. Szállítás és üzembe helyezés

5.1 Szállítás és kicsomagolás

Sohase vegye le a körfűrészlap védőburkolatát.

A körfűrészlap szállítás közben is védve kell, hogy legyen.

A gép használatra van tervezve. Száraz helyen szabad üzemeltetni és stabil és szilárd felületen kell, hogy álljon.

A könnyebb szállítás miatt a gép nem teljesen összeszerelt állapotban van kiszállítva.

FIGYELMEZTETÉS!

Hogy ne történjen sérülés, a gépet nem összeszerelt állapotban ne csatlakoztassa az áramforráshoz és ne kapcsolja be. Amíg nem

lesz megfelelően és teljesen összeszerelve.

5.2 Összeszerelés

A gépet a kezelési útmutatóban található utasításoknak megfelelően szerelje össze. A gép csak akkor fog megfelelni a biztonsági előírásoknak és biztonságosan fog működni, ha betartja a készülékkel kapcsolatos utasításokat.

Ha szállítás vagy kicsomagolás közben bármilyen sérülést észlel, azonnal lépjen kapcsolatba az eladóval. Ne kapcsolja be a gépet.

A csomagolási anyagot környezetvédelmi módon semlegesítse meg.

A gépen található összes rozsdásodás elleni kezelt felületet enyhe oldószerezal tisztítsa meg.

Szerszámok a gép összeszereléséhez:

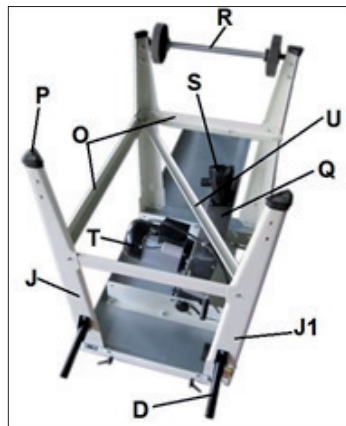
Csillag csavarhúzó
22 mm kulcs
16 mm kulcs
10 mm kulcs
8 mm kulcs
belső hatlapú 6 mm kulcs munkakesztyű

Az állvány összeszerelése:

Az állvány összeszerelésekor fontos, hogy a kapcsoló felszereléséhez szükséges láb a furattal (J1) megfelelően az első bal oldalon legyen (lásd a 1. és 2. ábrát).

Lazán csavarja be az (O) oldalsó támasztékokat és a (J,J1) lábakat. Majd szerelje fel a (U) támasztékokat.

Szerelje fel a 4 db (P) gumi lábakat a lábakra.

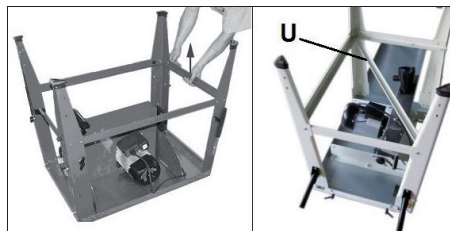


2. ábra

Helyezze a rövid kereszt tartókat (3. ábra) és húzza meg az anyákat.

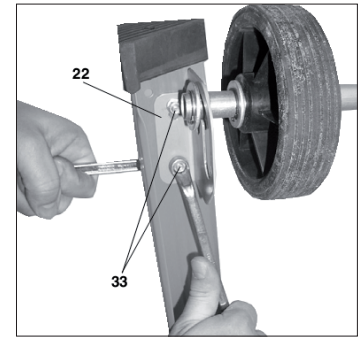
Figyelem:

Az (U) támaszt úgy szerelje fel, ahogyan az a 3. ábrán látható.



3. ábra

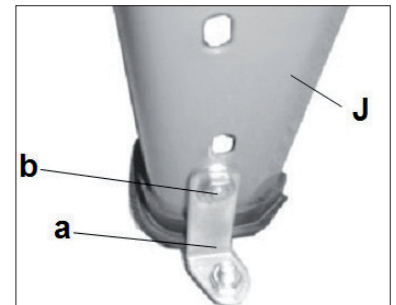
Belülre a hátsó lábra (J) szerelje fel a váz tartót (22). 4.



4. ábra

Állítsa a fűrészgépet a lábaira.

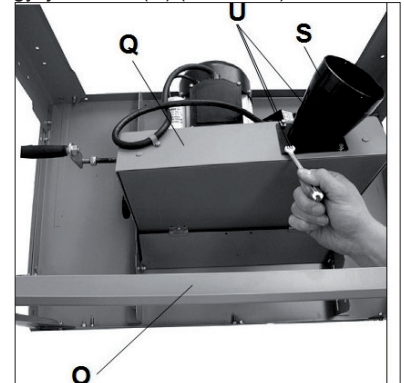
Használat előtt a fűrészgépet biztonságosan rögzíteni kell a készletben lévő fém szögvasakhoz. A fém tartókat (a) a (b) csavarokkal a (J) lábakhoz kell rögzíteni, ahogyan ez az 5. ábrán látható. 5.



5. ábra

A porelszívó berendezés csuk felszerelése:

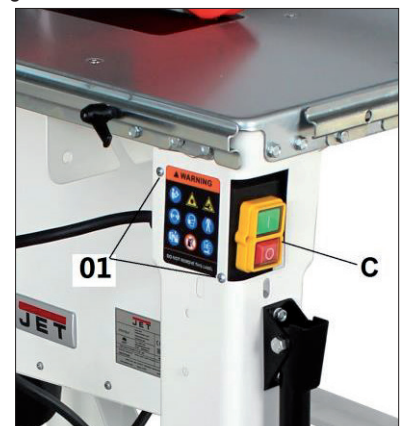
A 4 csavar segítségével szerelje fel a csukot a porgyűjtő ládára (Q) (U, 6. ábra).



6. ábra

A biztonsági stop kapcsoló felszerelése:

Helyezze a stop kapcsolót (C, 7. ábra) a láb furatába és a (01) két csavar segítségével rögzítse.



7. ábra

A körfűrészlap felszerelése:

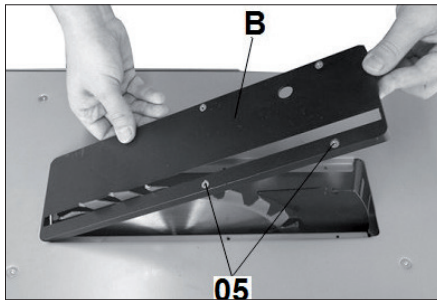
lásd a 7.1.fejezetet

A hasítóék felszerelése:

lásd a 7.2.fejezetet

Az asztal betét felszerelése:

Helyezze a betétet az asztalba (B, 8. ábra) és a (05) két csavar segítségével rögzítse.



8. ábra

A körfűrészlap védőburkolatának felszerelése:

lásd a 7.3.fejezetet

A hosszanti vezető vonalzó tartójának felszerelése:

A hosszanti vezető vonalzó tartóját a gép asztal elülső részére szerelje fel:

- 2 db M6X20 csavar
- 2 db M6 anya
- 2 db alátét

A hosszanti vonalzó felszerelése:

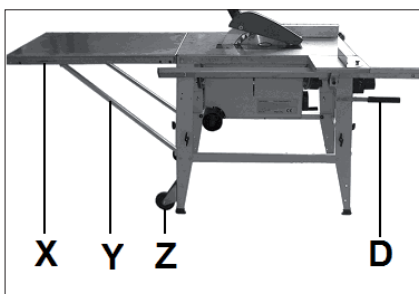
Szerelje fel az (e. 9. ábra) alumínium profilt A 2 db csavar és a 2 db szárnyas csavar (f) segítségével a hosszanti vonalzó testére.



9. ábra

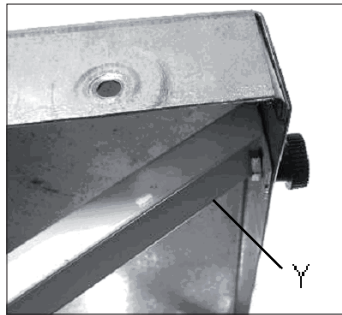
Az asztal hátsó bővítőményének felszerelése:

Szerelje fel az asztal hátsó bővítőményét (X, 10. ábra).



10. ábra

Rögzítse a 2 két támaszt (Y, 11. ábra). Állítsa be az asztalt egy síkba és húzza meg az anyákat.



11. ábra

5.3 Porelszívás

A gép üzembe helyezése előtt csatlakoztatni kell egy porelszívó rendszerhez. Az elszívás automatikusan kell, hogy induljon, vagyis a gép bekapcsolásával egy időben.

Csatlakoztassa a tömlőt a körfűrészlap felett lévő védőburkolathoz.

Az elszíváshoz 100 mm tömlőt lehet használni.

5.4 Elektromos csatlakozás

Az elektromos vezeték valamint az elektromos csatlakoztatás az előírásoknak kell, hogy megfeleljen.

A hálózati feszültség és a frekvencia meg kell, hogy feleljen a gép címkéjén megadott értékeknek.

A csatlakozás 16A megszakítóval kell, hogy rendelkezzen.

Csak H07RN-F jelzésű elektromos tápkábelt használjon.

Az elektromos csatlakozás javítását, módosítását csak szakképzett villanyszerelő végezheti.

5.5 Üzembe helyezés

A zöld On gomb segítségével a gép bekapcsolható és a piros OFF gombbal kikapcsolható, (C, 1. ábra).

6. Munkavégzés a géppel

A helyes munka helyzet:

A gép előtt a vágás területén kívül.

A munkadarab tartása:

A kezét a vágás területén kívül helyezze a munkadarabra. A munkadarabot a vágás vonalával egy irányban vezesse.

A munkadarabot egyenletesen tolja, ne fordítsa az élére, a vágást a hosszanti vezető vonalzóval párhuzamosan vezesse.

A széles és hosszú munkadarabokat támassza alá.

Kezelés:

Mindig tartsa be a biztonsági utasításokat és az érvényes előírások szerint járjon el.

A gép indítása előtt, győződjön meg arról, hogy a körfűrészlap és a védőburkolat a megfelelő helyzetben vannak-e.

Mielőtt elkezdené a vágást a körfűrészlap el kell, hogy érje a maximális fordulatszámot.

Figyelem:

A vágás elkezdése előtt ellenőrizze a fűrészlap állapotát.

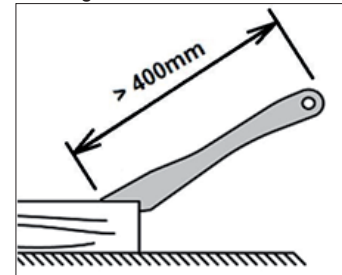
Csak éles és ép körfűrészlappal dolgozzon.

Sohase használjon kisebb javasolt fordulatszámú körfűrészlapot, mint a gép fordulatszáma.

Nagyméretű munkadarabok esetében használja az asztal bővítőményét és a segédeszközöket. Ellenőrizze, hogy a munkadarab megfelelően van rögzítve. Semmilyen vágást ne végezzen kéztől.

Ne használja a fűrészgépet horonyvágásra vagy huzagolásra.

Kisméretű darabok (120 mm kisebb) vágásához használja az adagolót (12. Ábra), vagy a feladatra megfelelő fadarabot.



12. ábra

Meg kell győződni arról, hogy a levágott kisméretű darabokat a körfűrészlap nem fogja elkapni és kidobni.

A becsipődött darabot csak akkor távolítsa el, ha a motor ki van kapcsolva és a körfűrészlap teljesen meg van állva.

Különös figyelmet fordítson a visszarúgás kockázatára.

A hasítóék mindig fel kell hogy legyen szerelve.

A gép használatakor tartsa be az utasításokat - lásd az A mellékletet (Biztonságos munkavégzés):

- A1- hosszirányú vágás
- A2- kisméretű munkadarab hosszirányú vágása
- A3- keresztvágás a hosszanti vezető vonalzóval
- A4- vágás az adagolóval

7. Beállítások

Általános megjegyzés:

A gép beállítását és szabályozását csak a gép biztonságos kikapcsolása valamint a véletlen bekapcsolás megakadályozásának biztosítása - az elektromos csatlakozás kihúzásával az aljzatból- esetében végezheti.

7.1 A körfűrészlap cseréje és felszerelése

A körfűrészlap meg kell, hogy feleljen a műszaki jellemzőknek.

Csak az EN 847-1 megfelelő körfűrészlapokat használjon.

A körfűrészlap felszerelése előtt ellenőrizze, hogy a fűrészlap ép és hibátlan (repedések, kitört fogak, hullámos). Sohase használjon hibás körfűrészlapot.

A körfűrészlap fogai a vágatba kell, hogy irányuljanak (lefelé).

A körfűrészlappal való manipulációkor mindig használjon megfelelő védőkesztyűt.

FIGYELMEZTETÉS!

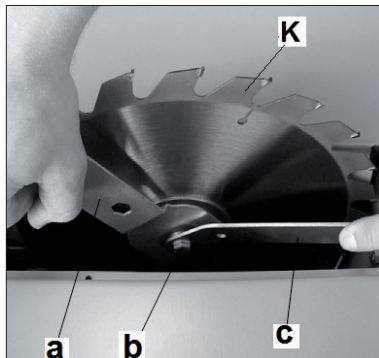
A vágólap cseréjét csak akkor végezze, ha a gép le van csatlakoztatva az elektromos hálózatról.

Szerelje le a fűrészlap védőburkolatát (A, 1. ábra) és az asztalbetétet.

Emelje a körfűrészlapot a legmagasabb helyzetbe.

Helyezze a kontrakulcsot (a) a körfűrészlap karimájába (13. ábra).

A (c) kulcs segítségével lazítsa meg a (b) csavart, a körfűrészlap forgásának egy irányban.

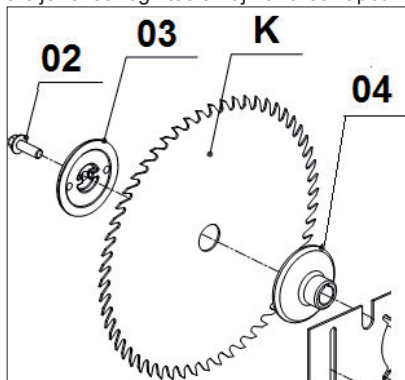


13. ábra

Távolítsa el a körfűrészlapot (K, 14. Ábra) a karimáról (04) és húzza fel.

Az új körfűrészlap felszerelése előtt alaposan tisztítsa meg a karimát.

Szerelje fel és rögzítse az új körfűrészlapot.



14. ábra

A szerelés menete (14. ábra):

- rögzítő csavar (02)
- központozó karima (04)
- körfűrészlap (K)
- rögzítő karima (03)

Szerelje fel az asztalbetétet és a körfűrészlap védőburkolatát.

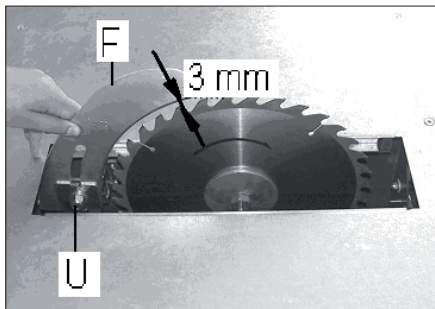
A fűrészgép használata előtt, ellenőrizze, hogy az összes biztonsági felszerelés megfelelően van felszerelve és üzemkész állapotban vannak.

7.2 A hasítóék felszerelése

A hasítóék mindig fel kell, hogy legyen szerelve.

Csatlakoztassa le a gépet az áramforrásról.

A hasítóék (F, 15. ábra) anyával (U) kell, hogy rögzítve legyen.



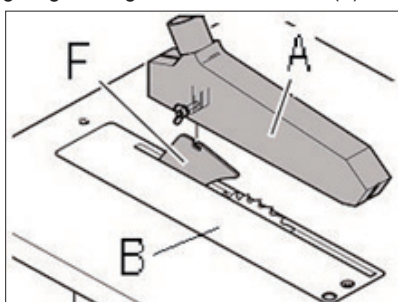
15. ábra

Állítsa be a 2- 5 mm távolságot a körfűrészlap fogai és a hasítóék között. Húzza meg az (U) anyát.

7.3 A fűrész védőburkolatának felszerelése

A körfűrészlap védőburkolata mindig a helyén kell, hogy legyen.

Szerelje le a fűrészlap védőburkolatát (A, 16. ábra) és 1 csavar, 1 alátét és 1 szárnyas anya segítségével rögzítse a hasítóékhoz. (F).



16. ábra

A védőburkolatot minél lejjebb kell engedni a munkadarabhoz, hogy a körfűrészlap fogai minél jobban zárva legyenek.

7.4 A körfűrészlap kitolása és megdöntése

A körfűrészlap beállítását sohase végezze, amíg a gép működik.

A magasság beállításához használja az előlő kart (I, 1. ábra).

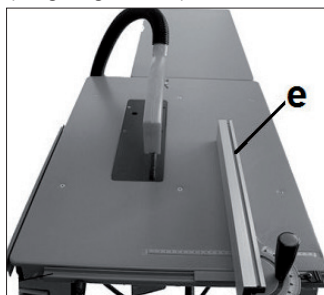
A körfűrészlap megdöntéséhez használja a dőlésszög beállító kart (H, 1. ábra). A kiválasztott helyzetben húzza meg a retesz gombját.

A beállítás után a fűrészst figyelmesen indítsa el.

7.5 A hosszanti vonalzó beállítása

Sohase állítsa a hosszanti vezető vonalzó helyzetét működő gépen.

Szerelje fel az (e. 9. ábra) alumínium profilt a 2 csavar és a 2 szárnyas anya (F, 18. ábra) segítségével. 18) Telefon



17. ábra

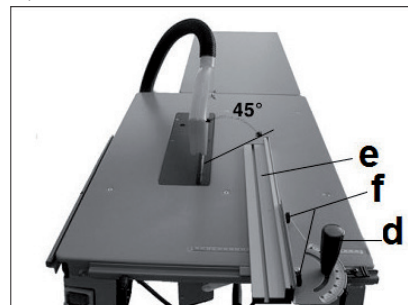
Megjegyzés:

A hosszanti vonalzó hosszúságát és

magasságát be lehet állítani.

A széles munkadarabok vágását a hosszanti ütköző (17. ábra) segítségével végezze.

A kisméretű munkadarabok (120 mm kisebb szélesség) vágásakor a hosszanti vezető vonalzó alumínium profilját fektesse le (18. ábra).



18. ábra

A beállítás után a fűrészst figyelmesen indítsa el.

7.6 A 90° ütköző beállítása

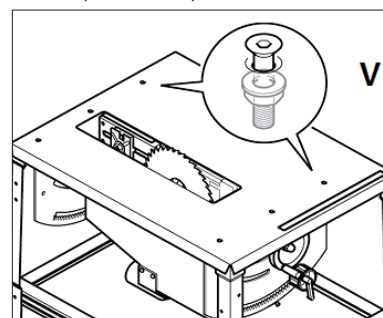
A 90° végütköző gyárilag van beállítva.

Ha szükséges: Húzza ki az el. kábelt a dugaszból és állítsa be a 90° ütközőt.

7.7 A körfűrészlap párhuzamosságának beállítása

A körfűrészlap párhuzamossága gyárilag van beállítva.

Ha szükséges: Húzza ki az el. Kábelt a dugaszból, lazítsa meg az asztal felületén lévő csavarokat (V, 19. ábra) és állítsa be a fűrészst.



19. ábra

8. Karbantartás és ellenőrzés

Általános megjegyzés:

A gép beállítását illetve szabályozását csak az elektromos hálózatról lecsatlakoztatott gépen végezze és biztosítsa a gép véletlenszerű bekapcsolás Elektromos csatlakoztatás.

A csatlakoztatást és bármilyen javítást az elektromos telepítésben csak szakképzett villanyszerelő végezhet.

A gép meghibásodásakor vagy a körfűrészlap, illetve a biztonsági elemek sérülésekor, kérjük, lépjen kapcsolatba a szakképzett szervizzel.

Tisztítás:

Rendszeresen tisztítsa a gépet.

Naponta ellenőrizze az elszívóberendezés működését.

A gépszekrényt tartsa tisztán a fűrészportól és fadaraboktól.

Az összes biztonsági elemet és részt javítás,

karbantartás vagy tisztítás után vissza kell szerelni a gépre.

A sérült védőburkolatokat rögtön cserélje ki.

Körfűrészlap

Csatlakoztassa le a gépet az áramforrásról.

A fűrészlap gondozását csak erre felhatalmazott személyre bizza.

A sérült védőburkolatokat rögtön cserélje ki.
Rendszeresen ellenőrizze a fűrészlap hibáit.

Csak ép fűrészlapot használjon. Az életlen körfűrészlapot azonnal cserélje le.

Elektromos motorfék

Ha a kapcsoló kikapcsolása után a megállás ideje több mint 10 sec, akkor a gépet be kell állítani. Ebben az esetben forduljon a gép eladójához.

9. A probléma megoldása

Nem indul a motor

*Nincs áram- ellenőrizze a vezetékét és a biztosítékot (megszakítót)

* Meghibásodott a motort a kapcsolót vagy sérült a kábelt csak a villanyszerelő cserélheti ki.

A gép nagy vibrációja.

* A gép ferdén áll - állítsa be az állványt.

* Szennyeződött körfűrészlap - tisztítsa meg a körfűrészlapot, a karimákat és az anyát.

* Sérült meghajtósíj- azonnal cserélje ki.

* Sérült körfűrészlap - azonnal cserélje ki.

A vágat nem függőleges.

* Rosszul van beállítva a 90° ütköző- ellenőrizze és állítsa be.

A munkadarab eléri az ütközőt

* Az ütköző nem áll párhuzamosan a

körfűrészlaphoz - ellenőrizze és állítsa be.

* Görbe munkadarab - válasszon egy másikat.

* Túl nagy a tolónyomás - csökkentse a tolónyomást.

A körfűrészlap visszarúg

* Az ütköző nem vízszintes a körfűrészlappal.

* Nincs felszerelve a hasítóék.

Rossz minőségű vágás (beszakadozott vágás)

* Rosszul választott körfűrészlap.

* Rosszul felszerelt körfűrészlap.

* Életlen körfűrészlap.

* Nem homogén munkadarab.

* Túl nagy a tolónyomás.

10. Környezetvédelem

Védje a környező élő világot.

A készülék olyan anyagot tartalmaz, amelyet újra lehet hasznosítani. Kérjük, bizza ezt a speciális szervezetekre.



11. Munkabiztonság

Lásd az A mellékletet

A1- hosszirányú vágás

A2- kisméretű munkadarab hosszirányú vágása

A3- keresztvágás a hosszanti vezető vonalzóval

A4 - vágás adagolóval

CE-Oświadczenie o zgodności

Produkt: Pilarka tarczowa

JTS-315LA
Numer seryjny: 10001910AM

Marka: JET

Producent:
TOOL FRANCE SARL, 9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Z pełną odpowiedzialnością oświadczamy, że produkt, który został opisany w niniejszej instrukcji obsługi spełnia następujące standardy:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

Zaprojektowany zgodnie z:

** EN ISO 12100:2010

EN 61029-1:2009+A11 : 2010 / EN 61029-2-1:2012
EN 55014-1:2006+A1+A2 / EN 55014-2: 1997+A1+A2
EN 61000-3-2 :2014 / EN 61000-3-3 : 2013

Dokumentacja techniczna opracowana została przez:
Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-03-06 Christophe SAINT SULPICE, General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

PL - Polski

Instrukcja obsługi (tłumaczenie oryginalnej instrukcji)

Szanowny Kliencie,

Dziękujemy za zaufanie, które nam okazałeś kupując od nas nową maszynę JET. Niniejsza instrukcja została przygotowana dla właścicieli i użytkowników **JET JTS-315LA Pilarki tarczowej**, w której znajdują się bardzo ważne informacje dotyczące instalacji, obsługi, konserwacji oraz zasad bezpieczeństwa. Przeczytaj uważnie wszystkie informacje zawarte w instrukcji obsługi oraz w załączonych dokumentach. W celu zmaksymalizowania wydajności oraz przedłużenia żywotności z maszyny JET należy korzystać zgodnie z instrukcją obsługi oraz bezwzględnie przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa.

Życzymy Państwu samych przyjemnych chwil podczas pracy z maszyną JET.

Zawartość

1. Deklaracja zgodności

2. Gwarancja

3. Bezpieczeństwo

Zasady

Ogólne zasady dotyczące bezpieczeństwa
Ryzyka poboczne

4. Specyfikacja maszyny

Dane techniczne
Poziom hałasu
Zakres dostawy
Opis maszyny

5. Transport i uruchomienie

Transport i wypakowanie
Montaż
Odciąganie pyłu
Połączenie elektryczne
Uruchomienie

6. Praca z maszyną

7. Ustawienie

Wymiana i montaż tarczy tnącej
Montaż klina rozszczepiającego
Montaż osłony ochronnej tarczy tnącej
Wysunięcie i nachylenie tarczy
Ustawienie przykładnicy wzdłużnej
Ustawienie ogranicznika 90°
Ustawianie równoległości tarczy

8. Konserwacja i przeglądy

9. Rozwiązywanie problemów

10. Ochrona środowiska

11. Bezpieczna praca

1. Deklaracja zgodności

Oświadczamy, że produkt jest zgodny z dyrektywą i wszystkimi normami wymienionymi na poprzedniej stronie niniejszej instrukcji.

2. Gwarancja

Firma IGM zawsze stara się dostarczać produkty o wysokiej jakości i wydajności. Gwarancja podlega obowiązującym warunkom handlowym oraz zasadom gwarancyjnym firmy IGM narzędzia i maszyny s.r.o.

3. Bezpieczeństwo

3.1 Zasady

Maszyna przeznaczona jest do pracy z drewnem, materiałami drewnopodobnymi oraz z miękkimi tworzywami sztucznymi. Cięcie innych materiałów dozwolone jest wyłącznie po

wcześniejszej konsultacji z producentem.

Nie wolno ciąć metalu.

Obrabiane elementy muszą być odpowiednio zamocowane lub podparte.

Elementy o okrągłym kształcie muszą być odpowiednio zamocowane lub podparte. Obrabiany przedmiot może zostać przez tarczę obrócony.

Właściwe użytkowanie oznacza także przestrzeganie opisanych w instrukcji czynności związanych z obsługą oraz konserwacją. Operator maszyny przed rozpoczęciem pracy musi dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz bezwzględnie przestrzegać zawartych w niej zaleceń. Należy przestrzegać określonego przez prawo dozwolonego wieku osób obsługujących maszynę.

Maszyna może być używana tylko w nienagannym stanie technicznym oraz jeśli spełnia wszystkie wymagania dotyczące bezpieczeństwa.

Podczas pracy muszą być zainstalowane wszystkie osłony ochronne.

Oprócz instrukcji obsługi należy zapoznać się również z instrukcjami bezpieczeństwa i specjalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Należy przestrzegać ogólnych zasad technicznych oraz regulaminu bezpieczeństwa pracy z maszynami do obróbki drewna. Uszkodzenia wynikające z niewłaściwego obchodzenia się z maszyną nie są winą ani producenta, ani dostawcy. Ryzyko ponosi sam użytkownik.

3.2 Ogólne zasady dotyczące bezpieczeństwa



Przy nieodpowiedniej manipulacji z maszyną grozi niebezpieczeństwo poranienia.

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny należy dokładnie przeczytać całą instrukcję obsługi i postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi w niniejszej instrukcji.



Chroń instrukcję obsługi przed zanieczyszczeniem oraz przed wilgocią. W przypadku sprzedaży maszyny przekazaj instrukcję nowemu właścicielowi. Zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek zmian i modyfikacji w maszynie.

Codziennie, przed rozpoczęciem pracy należy

sprawdzić poprawne działanie wszystkich funkcji maszyny oraz osłon ochronnych. Zidentyfikowane usterki należy natychmiast usunąć.

Obsługuj maszynę, która jest tylko i wyłącznie w doskonałym stanie technicznym.

Długie włosy powinny być chronione czapką lub siatką na włosy. Podczas pracy przy maszynie nie wolno nosić luźnego ubrania, biżuterii lub krawatów.



Należy pracować tylko i wyłącznie w obuwie roboczym, nigdy nie zakładaj do pracy sandałów.



Przestrzegaj przepisów o ochronie bezpieczeństwa.



Zawsze należy korzystać z okularów ochronnych oraz ochraniaczy słuchu.

Podczas pracy na maszynie nie wolno używać rękawic ochronnych.

Podczas manipulacji z tarczą tnącą należy nosić rękawice ochronne. Bezwzględnie przestrzegaj rozdziału 11 „Bezpieczna praca”.

Upewnij się, jeśli kierunek obrotu zgadza się z kierunkiem tarczy oraz pilarki.

Nie wolno rozpoczynać cięcia, dopóki tarcza nie osiągnie pełnej prędkości.

Czas zatrzymania tarczy nie może przekroczyć 10 sekund.

Aby zatrzymać tarczę, w żadnym przypadku nie wolno na nią naciskać z boku.

Upewnij się, że masz wystarczająco dużo miejsca do pracy.

Upewnij się, że okrągły przedmiot nie obraca się podczas cięcia.

W przypadku cięcia ciężkich i dużych przedmiotów należy zastosować odpowiedni stół oraz rozszerzoną powierzchnię wspierającą.

Szczególną uwagę zwróć na instrukcje dotyczące zminimalizowania ryzyka odrzutu.

Dostarczony klin rozszczepiający powinien zawsze znajdować się na maszynie.

Odległość tarczy od klina nie może przekraczać 5 mm.

Nie należy wykonywać żadnych operacji, do których pilarka nie została przeznaczona np. nie używaj piły do cięcia okrągłego lub opałowego drewna.

Nie wolno wykonywać żadnych cięć bezpośrednio w dłoniach.

Nigdy nie umieszczaj rąk w zbyt dużej bliskości do tarczy.

Podczas cięcia wąskiego przedmiotu (mniejszego niż 120 mm) należy użyć posuwu materiału lub drewna dociskowego.

W momencie gdy tarcza jest zazębiona obrabiany przedmiot należy za pomocą posuwu lub drewna dociskowego posunąć w kierunku cięcia.

Aby odciąć obrabiany przedmiot zawsze korzystaj z przykładnicy.

Nie zaleca się stosowania pilarki do cięcia rowków.

Upewnij się, że małe kawałki powstałe z obrabianego przedmiotu nie zostaną przez tarczę chwyczone, a następnie wyrzucone.

Zablokowany przedmiot można usunąć tylko wtedy, gdy silnik jest wyłączony, a maszyna została całkowicie zatrzymana.

Maszyna musi zostać zainstalowana tak, aby zapewniona została wystarczająco duża powierzchnia do manipulacji z obrabianym przedmiotem.

Utrzymuj wnętrze skrzynki w czystości.

Pamiętaj o regularnym oczyszczaniu osłony tarczy oraz dyszy ssącej.

Zadbaj o odpowiednie oświetlenie miejsca pracy.

Maszyna przeznaczona jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych. Upewnij się, że maszyna stoi na stabilnej podstawie.

Upewnij się, że przewód zasilający nie przeszkadza Ci w pracy.

Nigdy nie używaj przewodu zasilającego do przenoszenia urządzenia. Nie wystawiaj przewodu zasilającego na działanie ciepła, oleju lub ostrych narożników. Nie wolno ciągnąć za przewód aby odłączyć maszynę od gniazda elektrycznego.

Utrzymuj powierzchnię roboczą w czystości, wolną od wiórów, oleju lub brudu.

Nigdy nie wolno dotykać włączonej maszyny.

Podczas pracy bądź uważny i skoncentrowany. Wykonuj swoją pracę bardzo rozważnie.

Utrzymuj ergonomiczną pozycję ciała. Zawsze staraj się utrzymać równowagę.

Nigdy nie pozostawiaj pracującej maszyny bez nadzoru.

Jeśli opuszczasz miejsce pracy pamiętaj, żeby zawsze wyłączyć urządzenie.



Przed przystąpieniem do konserwacji lub wymianą akcesoriów odłącz maszynę od źródła zasilania.

Przed uruchomieniem maszyny upewnij się, że wszystkie narzędzia i przyrządy zostały z maszyny usunięte.

Nigdy nie pracuj pod wpływem środków odurzających, takich jak alkohol czy narkotyki. Zakaz zbliżania się nieupoważnionych osób, a w szczególności dzieci do włączonej maszyny.



Nigdy nie sięgaj do wnętrza maszyny, gdy jest uruchomiona lub nadal się zatrzymuje.

Nigdy nie pozostawiaj pracującej maszyny bez nadzoru. Zawsze wyłączaj maszynę opuszczając miejsce pracy.

Nie używaj maszyny w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów. Zapoznaj się z przepisami dotyczącymi gaszenia pożarów i wczesnego ostrzegania przed pożarem.

Nigdy nie używaj urządzenia w wilgotnym środowisku ani nie wystawiaj go na działanie wody.

Pył drzewny jest substancją wybuchową oraz stanowi poważne zagrożenie dla zdrowia. Szczególnie należy uważać na twarde drewno, takie jak buk i dąb, które są substancjami rakotwórczymi.

Przed przystąpieniem do obróbki najpierw usuń z obrabianego przedmiotu gwoździe oraz wszystkie inne ciała obce.

Należy przestrzegać specyfikacji dotyczących maksymalnego lub minimalnego rozmiaru obrabianego przedmiotu. Cięcie cienkiego lub cienkościennego przedmiotu - cięcie za pomocą piły z delikatnym uzębieniem.

Nigdy nie tnij jednocześnie większej ilości elementów oraz wiązek zawierających kilka pojedynczych sztuk. Istnieje ryzyko zranienia, ponieważ poszczególne elementy mogą zostać przez tarczę złapane, a następnie wyrzucone.

Podczas cięcia okrągłego elementu należy używać odpowiedniego przyrządu przeciwdziałającego obrotowi.

Nigdy nie tnij drewna zawierającego następujące materiały: liny, nici, sznurki, kable lub druty.

Nie naciskaj zbyt mocno na piłę ponieważ, dzięki wykorzystaniu mniejszej siły nacisku uzyskasz czyste cięcie, a praca z pilarką będzie o wiele bezpieczniejsza.

Nigdy nie zdejmuj osłony tarczy - grozi niebezpieczeństwem urazu. Nie wchodzi na maszynę.

Połączenia elektryczne oraz jakiegokolwiek naprawy związane z elektrycznością mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka.



Kable przedłużające powinny być zawsze całkowicie rozciągnięte.

Natychmiast wymień uszkodzony przewód zasilający.

Nie używaj urządzenia, jeśli przełącznik ON-OFF nie działa prawidłowo.

Używanie akcesoriów innych niż te, które są zalecane w niniejszej instrukcji może być niebezpieczne.

Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, napraw lub konserwacji odłącz urządzenie od źródła zasilania.



Podczas wymiany tarczy upewnij się, że klin jest prawidłowy. Grubość klina rozszczepiającego musi znajdować się między grubością korpusu piły a szerokością cięcia.

Upewnij się, że tarcza jest odpowiednia dla aktualnie obrabianego materiału.

Stosuj wyłącznie tarcze, które są zgodne z EN 847-1

Nigdy nie używaj tarcz ze High Speed Steel (HSS).

Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wymienić.

Uszkodzony stół roboczy należy również wymienić.

3.3 Ryzyka poboczne

Również podczas korzystania z piły zgodnie z instrukcją mogą wystąpić pewne ryzyka.

Obracająca się tarcza może spowodować poważne obrażenia. Tępa tarcza również może spowodować poważne obrażenia. Zablokowanie się obrabianego przedmiotu może spowodować obrażenia. Wióry i trociny mogą być niebezpieczne dla zdrowia.

Podczas pracy należy nosić odpowiednią odzież i sprzęt ochronny, taki jak okulary ochronne, ochraniacze słuchu oraz respirator. Użyj odpowiedniego systemu odciągania. Używanie niewłaściwego zasilacza lub uszkodzonego przewodu zasilającego może spowodować porażenie prądem.



4. Specyfikacja maszyny

4.1 Dane techniczne

Wymiary stołu	550 x 800 mm
Tyłne przedłużenie stołu	400 x 800 mm
Maks. średnica tarczy	315 mm
Otwór do mocowania tarczy	30 mm
Grubość tarczy	1,8 - 2,2 mm
Grubość klina rozszczepiającego	2,3 mm
Prędkość obrotowa	50 Hz 2800 obr / min
Maks. wysokość cięcia	90 ° / 45 ° 83/60 mm
Nachylenie tarczy	90 ° - 45 °
Średnica króćca odciągowego	100 mm
Wysokość stołu roboczego	850 mm
Waga	46 kg

Zasilanie	230V ~ L / N / PE 50 Hz
Moc silnika	2000W S6-40%

Prąd odniesienia 8,88A S6-40%
 Połączenie (H07RN-F), 4G1,5 mm²
 Bezpiecznik 16A
 Klasa ochrony F

Rodzaje obciążenia silnika elektrycznego

S1 - Trwałe obciążenie

S2 - Krótkoczasowy bieg (przerwy z wyłączonym silnikiem w celu chłodzenia)

S6 - Przerwane obciążenie (naprzemiennie obciążenie z jałowym biegiem)

4.2 Poziom hałasu

Określono zgodnie z normą EN ISO 3744 (Tolerancja 4 dB)
 Obrabiany element to 16 mm sklejka:

Poziom ciśnienia akustycznego (zgodnie z EN ISO 3746):

Prędkość biegu jałowego LwA 93,67 dB (A)

Prędkość robocza LwA 103,53 dB (A)

Poziom ciśnienia akustycznego (zgodnie z EN ISO 11202):

Prędkość biegu jałowego LPA 82,9 dB (A)

Prędkość robocza LpA 92,9 dB (A)

Podane wartości są poziomami emisji i nie mogą być postrzegane jako bezpieczny poziom operacyjny.

Informacje te mają na celu umożliwienie użytkownikowi lepsze oszacowanie wystąpienia możliwego zagrożenia oraz ryzyka.

4.3 Zakres dostawy

Podstawa pod pilarkę

Tyłne przedłużenie stołu

Przykładnica wzdłużna

Tarcza ø315 mm / ø30 mm mocowanie

Klin rozszczepiający

Osłona piły

Dysza ssąca z węzłem

2 kółka

2 uchwyty do przesuwania

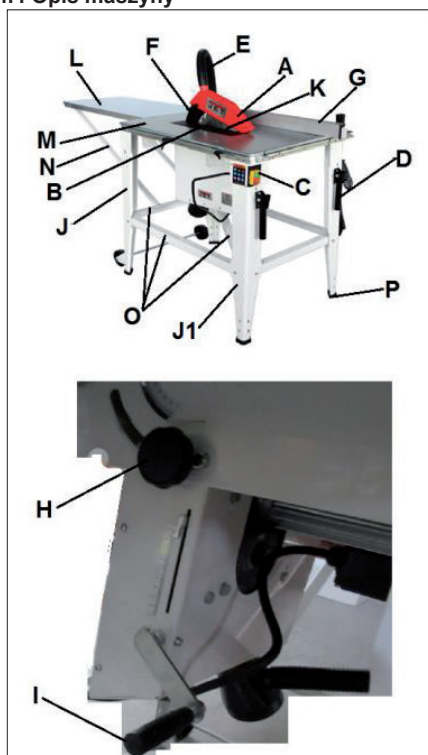
Posuw

Zestaw narzędzi

Instrukcja obsługi

Lista części zamiennych

4.4 Opis maszyny



Rys. 1

A ... Osłona tarczy
 B ... Wkładka stołowa
 C ... Wyłącznik bezpieczeństwa
 D ... Uchwyty do przesuwania
 E ... Węże do odsysania pyłu
 F ... Klin rozszczepiający
 G ... Przykładnica wzdłużna
 H ... Rękojeść do przechylenia tarczy
 I ... Rękojeść do unoszenia tarczy
 J ... Nogi stojąca
 K... Tarcza
 L... Tylny stół dodatkowy
 M... Stół maszyny
 N... Wspornik tylnego stołu
 O... Podpórka nogi
 P... Gumowa nóżka
 R... Wał dla kół
 S... Dysza ssąca
 T... Silnik
 U... Podpórka

5. Transport i uruchomienie

5.1 Transport i wypakowanie

Nigdy nie podnoś tarczy.

Tarcza tnąca powinna być podczas transportu odpowiednio zabezpieczona.

Umieść maszynę w suchym pomieszczeniu i postaw ją na stabilnym oraz twardym podłożu. Ze względów transportowych maszyna nie została całkowicie zmontowana. Po rozpakowaniu należy ją zupełnie zmontować.

OSTRZEŻENIE: Jeśli urządzenie nie jest w pełni zmontowane, w żadnym przypadku nie należy go podłączać do źródła zasilania i włączać. Grozi ryzykiem porażenia.

5.2 Montaż

Maszynę należy zmontować zgodnie z opisem znajdującym się w niniejszej instrukcji. Jeśli będziesz postępować zgodnie z instrukcją, urządzenie spełni wymagania dotyczące bezpieczeństwa, a dzięki temu może być bezpiecznie uruchomione.

Sprawdź jeśli podczas transportu nie doszło do uszkodzenia maszyny. Niektóre uszkodzenia mogą spowodować niefunkcjonalność maszyny lub stanowić poważne zagrożenie dla zdrowia. Wszelkie uszkodzenia należy natychmiast zgłosić sprzedawcy. Nie podłączaj urządzenia!

Opakowanie należy zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska.

Wszystkie powierzchnie zabezpieczone przed rdzą oczyść łagodnym rozpuszczalnikiem.

Narzędzia potrzebne do montażu piły:

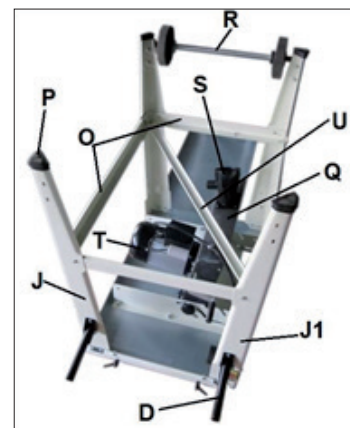
śrubokręt krzyżakowy
 klucz 22 mm
 klucz 16 mm
 klucz 10 mm
 klucz 8 mm
 klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym 6 mm
 para rękawic roboczych

Montaż podstawy:

W przypadku montowania podstawy konieczne jest prawidłowe zamontowanie stopki z otworem (J1) na wyłącznik po lewej stronie (patrz Rys.1 i Rys.2).

Wkręć luźno podpórki boczne (O) i nogi (J, J1). Następnie zamontuj wspornik (U).

Zainstaluj cztery gumowe nóżki (P) na nogach.

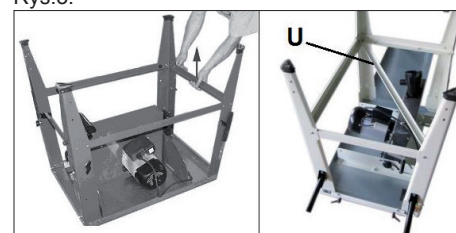


Rys. 2

Włóż krótkie poprzeczki (Rys. 3) i dokręć nakrętki.

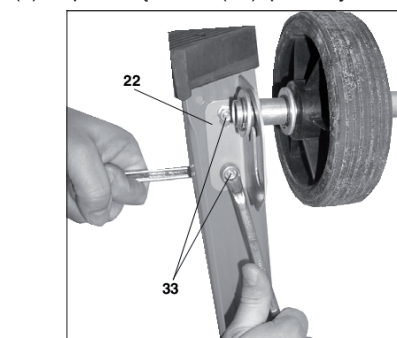
UWAGA:

Zamontuj wspornik (U), tak jak pokazano na Rys.3.



Rys. 3

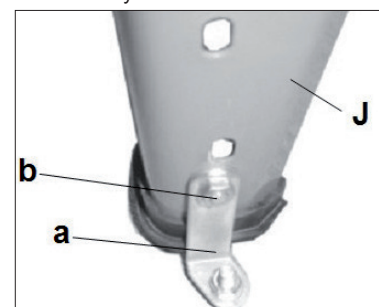
Wewnątrz zamocuj wspornik (22) do tylnej nogi (J) za pomocą 4 śrub (33), patrz Rys. 4.



Rys. 4

Odwróć piłę do góry nogami i postaw ją na nóżkach.

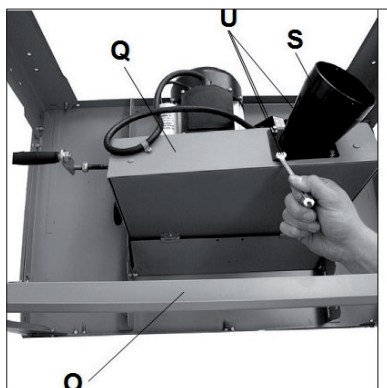
Przed użyciem należy pilarkę mocno przykręcić do dostarczonego metalowego wspornika kątownego. Metalowy wspornik (a) należy przymocować do nóg (J) śrubą (b), tak jak pokazano na Rys. 5.



Rys. 5

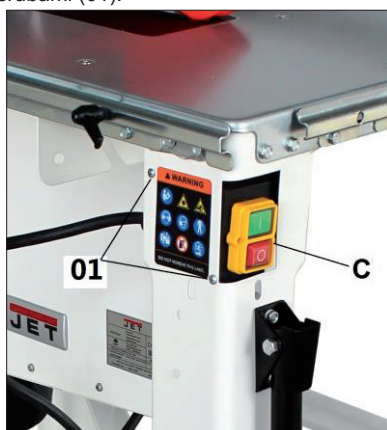
Montaż ujścia wylotowego urządzenia odciągowego:

Za pomocą 4 śrub (U, Rys.6) podłącz ujście wylotowe do spodu pojemnika na trociny (Q).



Rys. 6

Montaż stop wyłącznika bezpieczeństwa:
Stop wyłącznik (C, Rys. 7) umieść do otworu znajdującego się w nodze, następnie przykręć go 2 śrubami (01).



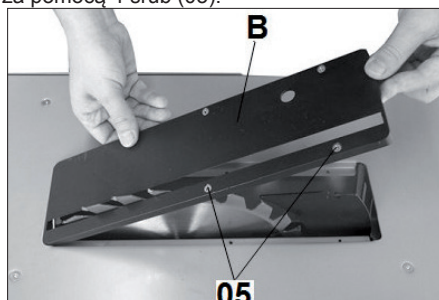
Rys. 7

Montaż tarczy:
patrz rozdział 7.1

Montaż klina rozszczepiającego:
patrz rozdział 7.2

Montaż wkładki stołu:

Wsuń wkładkę do stołu (B, Rys. 8) i przykręć ją za pomocą 4 śrub (05).



Rys. 8

Montaż osłony tarczy:
patrz rozdział 7.3

Montaż uchwyty dla przykładnicy wzdłużnej:
Zamocuj uchwyt przykładnicy wzdłużnej z przodu stołu maszyny za pomocą:
- 2 śrub M6X20
- 2 nakrętek M6
- 2 podkładek

Montaż przykładnicy wzdłużnej:

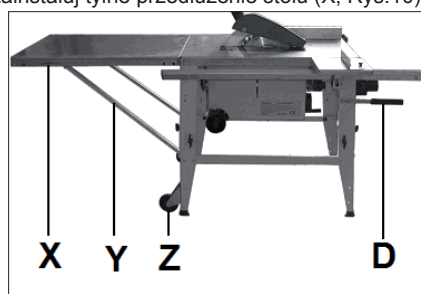
Zamontuj aluminiowy profil (e, Rys. 9) na korpusie przykładnicy wzdłużnej za pomocą 2 śrub i 2 nakrętek motylkowych (f).



Rys. 9

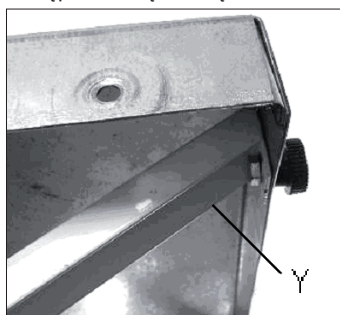
Montaż tylnego przedłużenia stołu:

Zainstaluj tylne przedłużenie stołu (X, Rys. 10).



Rys. 10

Zamocuj dwie podpory (Y, Rys. 11). Wyrównaj stół, a następnie dokręć nakrętki.



Rys. 11

5.3 Odciąganie pyłu

Maszyna jeszcze przed rozpoczęciem pracy musi zostać podłączona do odpowiedniego urządzenia odciągowego. Odciąganie powinno rozpocząć się automatycznie po uruchomieniu maszyny.

Podłączyć wąż do osłony ochronnej znajdującej się nad tarczą.

W celu odciągania można podłączyć wąż 100 mm.

5.4 Połączenie elektryczne

Połączenie sieciowe oraz wszelkie używane przedłużacze powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami.

Napięcie sieciowe musi odpowiadać danym znajdującym się na etykiecie urządzenia.

Podłączenie do sieci musi posiadać zabezpieczenie przed przepięciem 16 A.

Używaj kabli zasilających oznaczonych symbolem H07RN-F.

Połączenia elektryczne i wszelkiego rodzaju naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka.

5.5 Uruchomienie maszyny

Aby uruchomić maszynę naciśnij zielony przycisk ON.

Aby wyłączyć maszynę naciśnij czerwony przycisk OFF (C, Rys. 1).

6. Praca z maszyną

Prawidłowa pozycja robocza:

Stań przed maszyną, poza obszarem cięcia.

Chwytnie obrabianego przedmiotu:

Położ ręce na obrabiany przedmiot poza obszarem cięcia. Poprowadź obrabiany przedmiot w kierunku linii cięcia. Przesuwaj element równomiernie, nie podjeżdżaj nim do krawędzi, a cięcie wykonuj równolegle według przykładnicy wzdłużnej. W przypadku cięcia szerokich i długich przedmiotów należy je odpowiednio podeprzeć.

Uwaga:

Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa oraz przestrzegaj obowiązujących przepisów.

Przed uruchomieniem piły upewnij się, że tarcza oraz wszystkie osłony ochronne znajdują się we właściwej pozycji.

Przed rozpoczęciem cięcia tarcza musi najpierw osiągnąć maksymalną prędkość obrotową.

Ostrzeżenie:

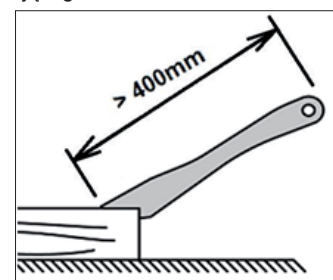
Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy.

Używaj tylko i wyłącznie ostrych i nieuszkodzonych tarcz.

Nigdy nie używaj tarcz, które mają mniejszą prędkość niż prędkość obrotowa maszyny. Używaj przedłużeń stołu i narzędzi do pracy z wymagającymi elementami. Upewnij się, że obrabiane elementy są prawidłowo zamocowane.

Nie używaj piły do rowkowania lub do wykonywania żłobków.

Podczas cięcia małych elementów (mniejszych niż 120 mm) użyj posuwu (Rys. 12) lub drewna posuwającego.



Rys. 12

Upewnij się, że małe kawałki obrabianego przedmiotu nie zostaną przez tarczę chwycione i odrzucone.

Usuwanie zablokowanych kawałków drewna jest możliwe tylko wtedy, gdy silnik jest wyłączony, a tarcza jest całkowicie zatrzymana.

Szczególną uwagę zwróć na możliwość wystąpienia ryzyka odrzutu.

Klin rozszczepiający musi być zawsze zamontowany.

Podczas korzystania z maszyny przestrzegaj instrukcji - patrz dodatek A (Bezpieczna praca):

A1 - podłużne cięcie

A2 - podłużne cięcie małych elementów
A3 – poprzeczne cięcie z przykładnicą
wzdłużną
A4 - cięcie z podajnikiem

7. Ustawienie

Uwaga ogólna:

Przeprowadzanie jakichkolwiek ustawień lub regulacji można wykonywać tylko wtedy, gdy maszyna jest wyłączona oraz zabezpieczona przed przypadkowym uruchomieniem - przez wyciągnięcie kabla z gniazda elektrycznego.

7.1 Wymiana oraz montaż tarczy tnącej

Tarcza musi spełniać wszystkie parametry techniczne.

Używaj tylko tarcz zgodnych z normą EN 847-1

Przed montażem sprawdź, jeśli tarcza nie posiada wad (rdza, pęknięcie, złamane zęby, wygięcia).

Nie używaj uszkodzonej tarczy tnącej. Zęby tarczy muszą znajdować się we właściwym kierunku (w dół).

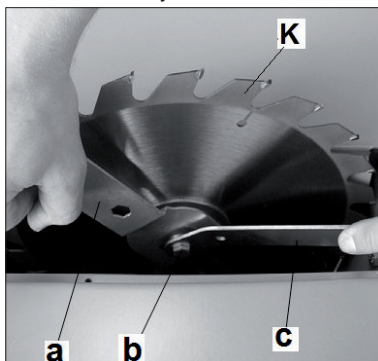
Podczas manipulacji z tarczą zawsze zakładaj rękawice ochronne.

OSTRZEŻENIE:

Przy wymianie tarczy piła musi być odłączona od źródła zasilania.

Zdejmij osłonę tarczy (A, Rys. 1) oraz zamontowaną wkładkę stołu (B). Wsuń tarczę do najwyższej pozycji. Umieść klucz (a) na kołnierzu tarczy tnącej (Rys. 13).

Za pomocą klucza (c) poluzuj śrubę (b) w kierunku obrotu tarczy.

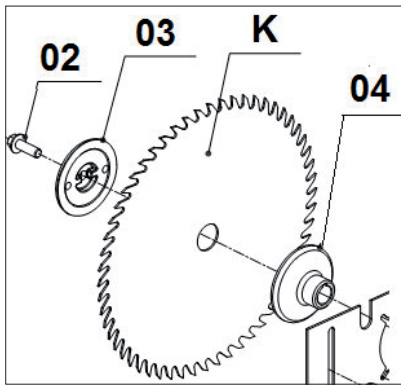


Rys. 13

Usuń tarczę (K, Rys. 14) z kołnierza (04) i pociągnij w górnym kierunku.

Przed zainstalowaniem nowej tarczy tnącej należy dokładnie wyczyścić kołnierz.

Nową tarczę należy założyć i zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 14

Procedura montażu (Rys.14):

- śruba zabezpieczająca (02)
- kołnierz centrujący (04)
- tarcza (K)
- kołnierz zabezpieczający (03)

Zainstaluj wkładkę stołu oraz osłonę piły.

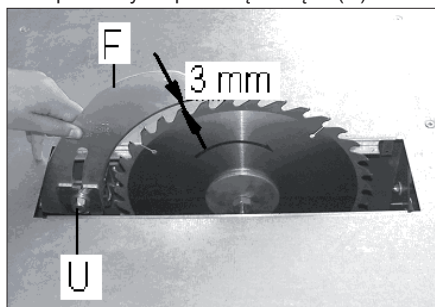
Przed ponownym uruchomieniem pilarki upewnij się, że wszystkie urządzenia zabezpieczające są prawidłowo zainstalowane i działają prawidłowo.

7.2 Montaż klina rozszczepiającego

Klin rozszczepiający musi być zawsze zamontowany.

Przed przystąpieniem do montażu należy odłączyć maszynę od źródła zasilania.

Klin rozszczepiający (F, Rys. 15) musi być zabezpieczony za pomocą nakrętki (U).



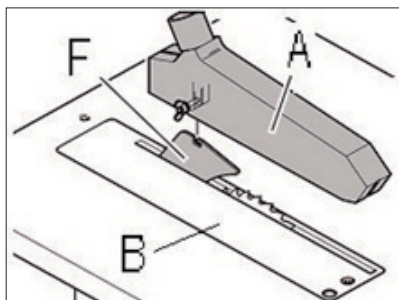
Rys. 15

Szczelina między klinem a zębami tarczy powinna wynosić od 2 do 5 mm. Mocno dokręć nakrętkę (U).

7.3 Montaż osłony ochronnej tarczy piły

Osłona tarczy musi być zawsze zamontowana.

Za pomocą 1 śruby, 1 podkładki i 1 nakrętki motylkowej na klinie rozszczepiającym (F) zamocuj osłonę piły (A, Rys.16).



Rys. 16

Osłonę piły należy umieścić jak najniżej obrabianego przedmiotu, tak aby przykryła jak największą ilość zębów.

7.4 Wysunięcie i nachylenie tarczy

Nigdy nie należy ustawiać tarczy, gdy maszyna pracuje.

Aby wyregulować wysokość użyj do tego celu dźwigni znajdującą się z przodu pilarki (I, Rys.1).

Za pomocą dźwigni nachylającej tarczę można nachylić (H, Rys.1).

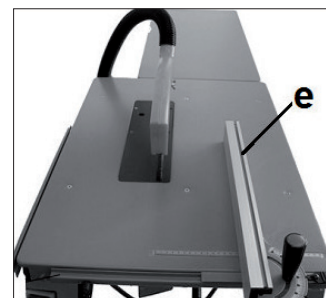
Dokręć w wybranej pozycji pokrętko znajdujące się na blokadzie.

Teraz ostrożnie możesz uruchomić piłę.

7.5 Ustawienie przykładnicy wzdłużnej

Nigdy nie wykonuj ustawień przykładnicy podczas gdy pilarka jest włączona.

Za pomocą 2 śrub oraz 2 nakrętek motylkowych (F, Rys.18) zamontuj aluminiowy profil (e, Rys.17) do korpusu przykładnicy wzdłużnej.



Rys. 17

Uwaga:

Długość i wysokość przykładnicy można regulować.

Cięcie szerokich przedmiotów należy wykonywać za pomocą ogranicznika wzdłużnego (Rys.17).

Cięcie małych elementów (mniejszych niż 120 mm) należy wykonywać za pomocą położonego profilu przykładnicy wzdłużnej (Rys. 18).



Rys. 18

Teraz ostrożnie możesz uruchomić piłę.

7.6 Ustawienie 90° ogranicznika

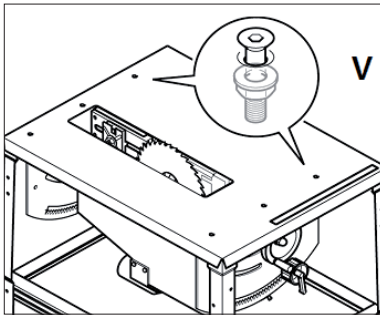
Ogranicznik krańcowy 90° jest już ustawiony fabrycznie.

W razie potrzeby: Wyciągnij kabel z gniazda i ponownie ustaw ogranicznik na 90°.

7.7 Ustawianie równoległości tarczy

Tarcza została już fabrycznie równolegle ustawiona.

W razie potrzeby: Wyciągnij kabel elektryczny z gniazda. Poluzuj śruby znajdujące się na powierzchni stołu (V, Rys.19) i ponownie ustaw piłę.



Rys. 19

8. Údrzba a kontrola

Uwaga ogólna:

Wszystkie czynności związane z konserwacją, regulacją lub czyszczeniem można przeprowadzać tylko wtedy, gdy maszyna jest bezpiecznie odłączona od źródła zasilania i zabezpieczona przed przypadkowym włączeniem - poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka elektrycznego.

Podłączenia i naprawy instalacji elektrycznej mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka.

W przypadku nieprawidłowego działania lub awarii maszyny, tarczy tnącej lub elementów zabezpieczających prosimy o kontakt z wykwalifikowanym serwisem.

Czyszczenie:

Maszynę należy regularnie czyścić.

Codziennie sprawdzaj prawidłową funkcję odciągania.

Maszyna po zakończeniu pracy musi być dokładnie oczyszczona z wiórów i różnego rodzaju zanieczyszczeń.

Wszystkie elementy i części zabezpieczające muszą zostać ponownie zamontowane po każdej naprawie, konserwacji lub czyszczeniu. Natychmiast wymień uszkodzone osłony ochronne.

Tarcza piły:

Wyciągnij kabel elektryczny z gniazda.

Konserwacją tarczy powinna zajmować się doświadczona i przeszkolona osoba.

Natychmiast wymień uszkodzone osłony ochronne.

Regularnie sprawdzaj tarczę pod kątem niedoskonałości.

Używaj tylko i wyłącznie nieuszkodzonych tarcz.

Tępe tarcze należy natychmiast wymienić.

Elektryczny stop hamulec silnika:

Jeśli czas zatrzymania po wyłączeniu przełącznika jest dłuższy niż 10 sekund maszynę należy ponownie ustawić. Skontaktuj się z dostawcą maszyny.

9. Rozwiązywanie problemów

Silnik nie uruchamia się

- Brak prądu - sprawdź zasilanie oraz bezpiecznik.

- Silnik, przełącznik lub kabel jest uszkodzony, może go wymienić wykwalifikowany elektryk.

Wibracje maszyny

- Maszyna stoi krzywo – ustaw podstawę.

- Zanieczyszczona tarcza tnąca - oczyść tarczę, kołnierze i nakrętki.

- Uszkodzony pasek – natychmiast wymień na nowy.

- Uszkodzona tarcza - natychmiast wymień na

nową.

Cięcie nie jest idealnie prostopadłe

- Nieprawidłowo ustawiony ogranicznik 90 ° - sprawdź i wyreguluj go prawidłowo.

Materiał ściska ogranicznik

- Ogranicznik nie znajduje się równoległe do tarczy - sprawdź i wyreguluj go prawidłowo.

- Obrabiany przedmiot jest krzywy - wybierz inny prosty przedmiot.

- Zbyt duża siła nacisku – zmniejsz siłę nacisku.

Tarcza z powrotem wyrzuciła materiał

- Ogranicznik nie znajduje się poziomo w stosunku do tarczy

- Klin rozszczepiający nie jest zamontowany

Zła jakość cięcia (cięty element jest wystrzępiony)

- Źle dobrana tarcza

- Źle zamontowana tarcza

- Tępa tarcza

- Zbyt duża siła nacisku

- Obrabiany przedmiot jest niejednorodny

10. Ochrona środowiska

Chroń środowisko.

Maszyna zawiera cenne materiały, które można poddać recyklingowi. Recyklingiem zajmują się wyspecjalizowane instytucje.



11. Bezpieczna praca

patrz Dodatek A

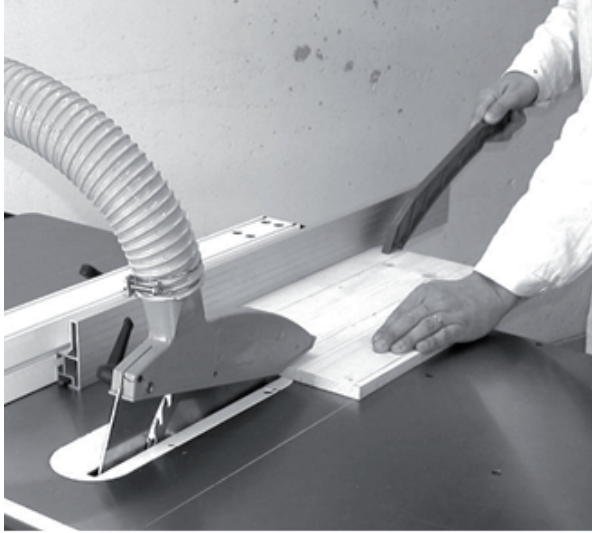
A1 - podłużne cięcie

A2 - podłużne cięcie małego elementu

A3 – poprzeczne cięcie z przykładnicą wzdłużną

A4 – cięcie z podajnikiem

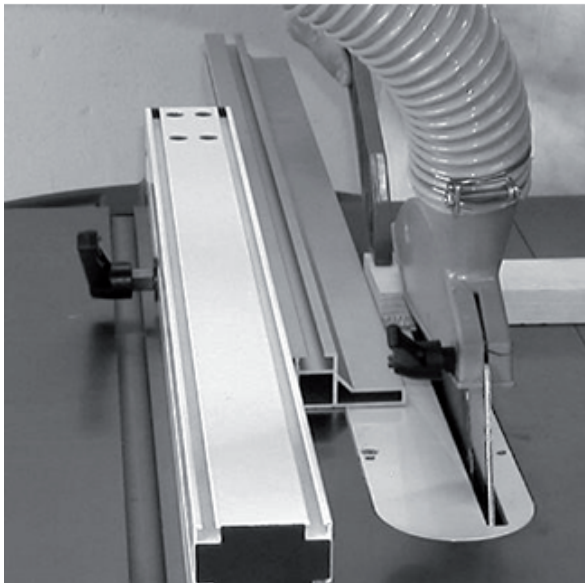
A1



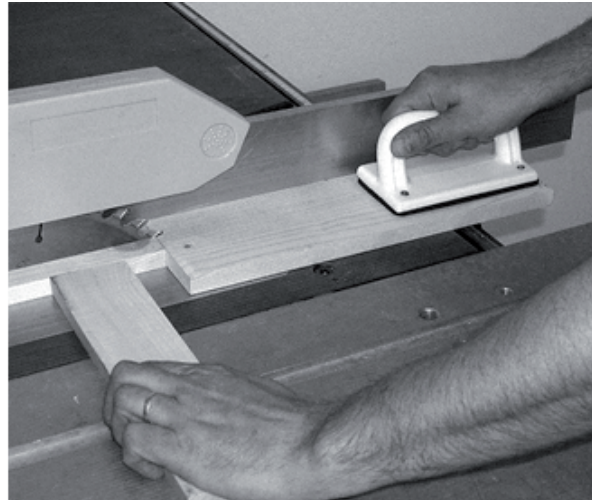
A3



A2



A4





IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke kopianě 560,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz